



भारत राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—वर्ण 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 88]

नई दिल्ली, मृहस्पतिवार, जून 23, 1994/आषाढ़ 2, 1916

No. 88] NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 23, 1994/ASADHA 2, 1916

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 219 (पीएन)/92-97

नई दिल्ली, 23 जून, 1994

विषय:—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992-97 निवेश-उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों तथा संबंदनशील मदों का व्यौरा।

का०सं. 6/93/93-ग्राहीसी-II.—उपर्युक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना सं. 205(पीएन) 92-97 विनांक 30-3-94 के अन्तर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-2 की ओर ध्यान विलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण तथा संबंदनशील मदों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपार्वन्व “क” में यथा उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर संशोधन किए जाएंगे।

3. मानक निवेश-उत्पादन तथा मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण में नीचे यथा उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित जोड़े जाएंगे:—

रसायन और संबद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 1364 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपार्वन्व “ख” के अनुसार क्रम सं. 1365 से 1398 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 1205 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपार्वन्व “ग” के अनुसार क्रम सं. 1206 से 1219 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

खात्र उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं० 35 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "ब" के अनुसार क्रम सं० 36 के रूप में नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

चमड़ा और चमड़ा उत्पाद

(4) प्रविष्टि सं० 64 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "क" के अनुसार क्रम सं० 65 से 68 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

प्लास्टिक

(5) प्रविष्टि सं० 240 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "ज" के अनुसार क्रम सं० 241 से 254 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

खेल कूद के सामान

(6) प्रविष्टि सं० 6 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "छ" के अनुसार क्रम सं० 7 से 8 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

वस्त्र

(7) प्रविष्टि सं० 221 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "ज" के अनुसार क्रम सं० 222 से 225 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

दा० पी०एल० संजीव रेण्डी, भाग्निदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं० 219
दिनांक 23-6-94 का उपावन्ध "क"

रसायन तथा संबद्ध उत्पाद

क्रम सं०	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ (नियति उत्पादों की क्रम सं०)	संशोधन/शुद्धियाँ		
1	2	3	4		
1.	35	206	ग्रामात् मद 1(क) के विवरण में "मद मेट्रोनिडाजोल के साथ-साथ 40% मुद्रित" को हटाया गया हुआ तथा मद ग्लाइकसल के साथ लिखा गया हुआ माना जाएगा।		
2.	63	468	इस प्रविष्टि में शास्त्रिय निवेश उत्पादन मानदण्डों के स्थान पर निम्न-लिखित को रखा जाएगा :—		
1	2	3	4	5	6
468	मिथाहूल वायलेट बैंस, साल्वेन्ट वायलेट-8 (सी.आई. नं० 42535. 1 स्ट्रहोरी कोटि) जिसमें 50% सतह प्रभावी अभि- कारक हो।	1 किग्रा०	1. एन०एन०डि०मिथाइल एनीसीन 2. बेरोल (सतह प्रभावी अभि- कारक। 3. सोडियम क्लोरेट 4. फीनोल	0.7 किग्रा० 0.5 किग्रा० 0.175 किग्रा० 0.408 किग्रा०	
3.	101	804	इस प्रविष्टि के सामने के संबद्ध कालम में 150% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		

4.	110	903		इस प्रविष्टि में शामिल निवेश उत्पादन मानदण्डों के स्थान पर निम्न- लिखित को रखा जाएगा :—
1	2	3	4	5
903	डिमियाइल सल्फेट	1 किग्रा०	1. मेथानोल 2. सल्फर।	0.561 किग्रा० 0.276 किग्रा०
5.	135	1123		इस प्रविष्टि के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :— टिप्पणी :— ईसी की प्रतिशतता भिन्न होने की स्थिति में निवेश आवश्यकताएं आयात अधार पर संयार की जा सकती है।
6.	135	1124		मद 1 के विवरण तथा उसकी मात्रा को ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—
				“साइपरमोथिन/टेक्नीकल (92% न्यूनतम) - 0.11 किग्रा०
7.	135	1125		1. नियाति उत्पाद के विवरण को ठीक करके “साइपरमोथिन 5% ईसी” पढ़ा जाएगा। 2. इस प्रविष्टि के नीचे की टिप्पणी हटा दी जाएगी।
8.	137	1144		आयात मद 1 के विवरण को ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “डिमियाइल फास्फोरोक्लोराइड थियोएट।
9.	138	1156		आयात मद 2 के विवरण को ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— 0.0 डिमियाइल थियो फास्फोरिक एसिड क्लोरोराइड।
10.	139-140	1161		इस प्रविष्टि के नीचे टिप्पणी 4 के घन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— अनुमित सिथेटिक रबड के 9 किग्रा० में से बीपी सैटिसेज का आयात 0.6 किग्रा० से अधिक नहीं होगा।
11.	146	1186		आयात मद 2 के विवरण को ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “सिथेटिक रबड (एस बी आर) (1502/1712)/एच एस आर/पी बी आर/नाइट्रिल रबड) (नियाति उत्पाद में प्रयुक्ति/प्रयुक्ति की जाने वाली केवल संबद्ध मद ही आयात के लिए अनुमित होगी)।
12.	197	1194		इस प्रविष्टि के संबद्ध कालम में 100% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।
13.	149	1198		1. नियाति उत्पाद के विवरण के साथ-साथ घन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “/बी वेल्ट केवलर के साथ” 2. आयात मद 1 के विवरण में भद नाइलोन के साथ “केवलर” जोड़ा जाएगा।
14.	160	1232		इस प्रविष्टि के सामने संबद्ध कालम में 350% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।
15.	162	1246		वैकल्पिक आयात मद 3 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— मात्रा अपरिवर्तित रहेगी। “13.6 किग्रा./30 एल बी गैस आयात के खाली इस्पात सिलिंडर (1.30 एम एम तक के आकार का सिलिंडर इस्पात गेज) या

1	2	3	4
16.	162—163	1247	<p>वैकल्पिक आयात मद 3 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।</p> <p>“13. 6 किग्रा०/30 एल बी गै० क्षमता के खाली इस्पात सिलिंडर (1. 30 एम एम तक के आकार का सिलिंडर इस्पात गेज) या</p> <p>22. 7 किग्रा०/50 एल बी गै० क्षमता के खाली इस्पात सिलिंडर (1. 6 एम एम तक के आकार का सिलिंडर इस्पात गेज)”</p>
17.	163	1248	<p>वैकल्पिक आयात मद 3 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।</p> <p>“13. 6 किग्रा०/30 एल बी गै० क्षमता के खाली इस्पात सिलिंडर (1. 30 एम एम तक के आकार का सिलिंडर इस्पात गेज) या</p> <p>13. 6 30 एल बी गै० क्षमता के खाली इस्पात सिलिंडर (1. 30 एम एम के आकार का सिसिंडर इस्पात गेज) या</p> <p>22. 7 किग्रा० 50 एल बी गै० क्षमता के खाली इस्पात सिलिंडर (1. 67 एम एम तक के आकार का सिलिंडर इस्पात गेज)।</p> <p>2. आयात मद 3 के विवरण में यह मात्रा (1. 6 एम एम के सिलिंडर स्टील गेज) के बदले निम्नलिखित को रखा जाएगा :—</p> <p>“(1. 6 एम एम से कम के सिलिंडर स्टील गेज)।</p>
18.	169	1287	<p>1. इस प्रबिष्टि के बदले संगत कालम में 200% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।</p> <p>2. मद सं० 6 के बाद संगत कालमों में मात्रा सहित निम्नलिखित अतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी :</p> <p>“7. इनर कार्टन—19 घाम के लिए छूप्ले बोर्ड हेलेक्ट्रोनिकी</p>
19.	180	12	<p>1. निर्धारित की मात्रा में संशोधन करके इसे 1,00,000 नग पढ़ा जाएगा।</p> <p>2. मद सं० 1 से पहले मर्दों की सूची के शुरू-शुरू में आयात मद सं० 2(ब) और 3 हटा दी जाएगी।</p> <p>3. मात्रा सहित मद 2(ब) में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>2(ब) प्लास्टिक पार्ट्स (हज्ज और रोलर्स)—2,02,000 सेट्स और इन्टरनेशनल कवर्स—1,01,000 नग अथवा प्लास्टिक पाउडर (पालिस्ट्रीम 6000 किग्रो०) और पालीएसीटॉन—292 किग्रा०</p> <p>4. मद सं० 3 हटा दी जाएगी।</p>
20.	183	13	<p>मात्रा सहित मद 6 में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>मास्टर कार्टम—110 नग या काउं बोर्ड पेपर—79 किग्रा०</p>

1	2	3	4
21.	189	28	<p>1. आयात की मात्रा में मद सं० 9 के सामने इन शब्दों “स्क्वायर एम एम” में संशोधन करके इसे “एस०क्य० मीटर्स” पढ़ा जाएगा।</p> <p>2. आयात की मात्रा में मद सं० 14 के सामने “किम्बा०” शब्द को संशोधित करके “मीटर्स” पढ़ा जाएगा।</p>
22.	189-190	30	<p>1. आयात मद के विवरण में सुधार करके इसे “सोल्डरिंग विंग” पढ़ा जाएगा।</p> <p>2. आयात की मद 8 के विवरण को सही करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>“ब्रिटिश 250 एम एम लॉग रसीवर”।</p>
23.	189-190	31	<p>1. मात्रा सहित आयात मद 12 के विवरण में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>“सिरेमिक मैटल हाउसिंग—1135 नग या रसायन मैटल हाउसिंग—1135 नग”।</p> <p>2. मात्रा सहित आयात मद 13 हटा दी जाएगी।</p>
24.	201-202	92	आयात मद 3 (एल) हटा दिया जाएगा।
25.	215-216	116	<p>आयात मद 21 के बाद मात्रा सहित निम्नलिखित अतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी :—</p> <p>“22. लेइ बायर-नेट + 5% छीजन 23. 6” क्रिप्पइ केटेक्टर्स-नेट + 5% छीजन।</p>
26.	235	153	<p>1. मद 1 के बाद मात्रा सहित निम्नलिखित मद रखी जाएगी :—</p> <p>“2. सिल्वर डिस्क्स—1135 नग”</p>
27.	235	154	आयात गदों के ब्योरे में मद सं० 1 से पहले मद 2 सिल्वर डिस्क्स हटा दी जाएगी।
28.	276	219	<p>1. आयात मद 4 में संशोधन करके इसे “ट्रांसिस्टर्स” पढ़ा जाएगा।</p> <p>2. मद सं० 40 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी :—</p> <p>“41 पी सी बी (सिगल)/पी टी एच”</p>
इंग्रीनियरिंग के उत्पाद			
29.	344	156	आयात मद 3 की मात्रा में सुधार करके इसे 6.63 किम्बा० पढ़ा जाएगा।
30.	478	712	आयात मद 4 के बाद मात्रा सहित अतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी :—
			5. आयरन ओर/आयरन ओर कन्सट्रेट्स/65% या अधिक आयरन वाले आयरन ओर पेल्ट्रस—1500 किम्बा०।
31.	493	794	इस प्रविष्टि के सामने संगत कालम में 75% मूल्य रायोजन जोड़ा जाएगा।
32.	529	1063	आयात मद 1 के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—
			“नान प्रलाय स्टील राउड्स और/या बिलेट्स और/या रोल्ड सेक्शन्स यानि ब्लेट/फ्लैट/मिट्रप/बार/रॉल।

1	2	3	4
33.	529	1064	<p>आयात मद 1 के ब्योरे में संशोधन फरके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>“नान-ग्रलाय स्टील राउडस और/या विलेट्स और/या रोल्ड सैथेन्स यानि प्लेट/प्लेट/प्लिप/बार/रॉड।</p> <p>2. आयात मद के बाद मात्रा महित निम्नलिखित अनिवार्य मद जांड़ी जाएगी :</p> <p>“3. एच ओ बी जीसे कन्जूमेबल्स/प्रेक्षालृप्त टूल्स-निर्यात के 3% तक पांत-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य तक।”</p> <p>इस प्रविधि के सामने संगत कालम के अन्तर्गत 70% नूत्र संयोजन जांड़ा जाएगा।</p>
34.	532-533	1079	
35.	508-535, 536	928 और 1095 से 1100 तक	<p>इन प्रविधियों द्वारा शामिल किए गए निवेश-उत्पादन मानदण्ड इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध-1 द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे।</p> <p>इन प्रविधियों द्वारा शामिल किए गए निर्यात विवरण में संशोधन के लिए इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :—</p> <p>क्रम निर्यात उत्पाद का विवरण सं.</p>
36.	540 से 542	1115 से 1122, 1128	<p>1115 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स-स्टील बैक्ड कापर बेस्ड ग्रलाय एफ-770/एस एल/जी एस 30/एफ-14 में।</p> <p>1116 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स स्टील बैक्ड कापर बेस्ड हाई टिन ग्रलाय एफ-780/एस पी/एच-24/जी एस 25/जी-41/एस ए ई-49 में।</p> <p>1117 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स स्टील बैक्ड कापर बेस्ड ग्रलाय एफ-100/एस वाई एन एफ 2/एस एस/10/जी एस 10/ग्लायको-46/एस ए ई-797 में।</p> <p>1118 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड कापर बेस्ड ग्रलाय एफ-250/एस एक्स/एच एफ 16 या एच 116/एल एस - 23/जी एस-23/ग्लायको-43/एस ए ई-739 में।</p> <p>1119 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड अल्यूमिनियम बेस्ड ग्रलाय ए एस-15/एक्स-820/एफ-157/जी ए-20/ए-20/जी-74/टी आर-20/एस ए ई-783 में।</p> <p>1120 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड अल्यूमिनियम बेस्ड ग्रलाय ए एका-11/जी ए-6/ए-6/जी-78/ए-300/एस ए एफ-770 में।</p> <p>1121 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड टिम ब्रेस्ड व्हाइट मेटल ग्रलाय एन-2/जी एस 12/लाल्य-90/जी-32/बी-10/बी-100/एस ए ई-12 में।</p> <p>1122 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड लेड ब्रेस्ड व्हाइट मेटल ग्रलाय जी एम-155/जी एस-13/एस-100/एफ-99/एस ए ई-13 में।</p> <p>1128 थिनवाल्ड इंजिन वियरिस, बूशिस और ध्रस्ट वाशर्स, स्टील बैक्ड कापर ब्रेस्ड ग्रलाय एफ-112/एफ-77/एफ 770 में।</p>

1	2	3	4		
37.	645	1139	इस प्रविष्टि द्वारा शामिल निवेश उत्पादन मानदण्ड नियन्त्रित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :—		
1	2	3	4	5	6
1139.	लेड इनगोट्स 99. 97/प्लॉटी एन्टी मोनियल सेल (लेड एंटीमनी मलाय)	1 किग्रा०	1. केबल मीथिक्स स्कैप “रेक्स” या 2. होल ट्रेन्ड बैटरीज स्कैप “रेस” या	1. 10 कि. ग्रा० नियंत्रित में निहित संगत स्कैप का किग्रा० 2 कि. ग्रा०	
38.	647	1164	इस प्रविष्टि द्वारा शामिल किए गए निवेश उत्पादन मानदण्ड हटा दिए जाएंगे।		
39.	605 से 614	36 से 42	इन प्रविष्टियों में आयात मद 1(ग) का किवरण संशोधन उत्पादन नियन्त्रित होना पड़ा जाएगा।		
40.	614 से 616	43	इन प्रविष्टियों में शामिल निवेश उत्पादन मानदण्डों के स्थान पर इस सार्वजनिक मूल्यना के उपावधि “ल” में दिए गए मानदण्डों को पड़ा जाएगा।		
41.	620 से 621	55	1. मूल्य संयोजन को ठीक करके 200% पढ़ा जाएगा। 2. आयात मद 1(घ) (1) को मात्रा ठीक करके 0.025 लीटर पढ़ो जाएंगी।		
			प्लास्टिक		
42.	635	16	इस प्रविष्टि को निवेश उत्पादन मानदण्डों के साथ-साथ हटा दिया जाएगा।		
43.	635	17 से 24	इन प्रविष्टियों के समस्त सम्बद्ध कालम में 100% के मूल्य संयोजन को जोड़ा जाएगा।		
44.	639 से 640	40, 43, 44, 45 और 46	इन प्रविष्टियों के समस्त सम्बद्ध कालम में 50% के मूल्य संयोजन को जोड़ा जाएगा।		
45.	649	77	आयात मद 2 मात्रा सहित संशोधित होने के बाद नियन्त्रित रूप से पढ़ी जाएंगी :— 2. पेराकार्मलिङ्हाइड (90-92% शुद्धता) — 263.96 किग्रा०।		

1	2	3	4
46.	650	79	आयात मद 3 मात्रा सहित होने के बाद निम्न रूप से पढ़ी जाएगी :— 3. पेराफार्मेलडिहाइड (90-92% शुद्धता) — 142.63 किग्रा।
47.	652	89	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले निवेश उत्पादन मानदण्ड निम्न द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :—

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	निर्यात की मात्रा	आयात की मद	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
	मल्टी लेयर एक्सट्रोड प्लास्टिक पैकेजिंग सामग्री (अनप्रिन्टेड 5 प्लाई)।	1.0 किग्रा।	1. एलडीपीई/एलएसडीपीई (फिल्म ग्रेड)। 2. इथाइलीन एक्सिलिस एसिड कोपोलिमर ग्रेन्यूल्स। 3. एल्युमीनियम फायस।	1. 12 किग्रा।/किग्रा। मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा।/किग्रा। मात्रा, निर्यात उत्पाद में। 1. 10 किग्रा।/किग्रा। मात्रा, निर्यात उत्पाद में।	

48.	656	109	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले निवेश उत्पाद भानदण्ड निम्न द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
-----	-----	-----	---

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	निर्यात की मात्रा	आयात की मद	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
109.	प्लास्टिक होलो कोर्झोटेड बोर्ड पालीप्रापीलीन से निर्मित।	1 किग्रा।	1. पालीप्रापीलीन (कोपोमीलर ग्रेड) 2. स्टेबिलाइजर्स 3. पिगमेंट्स	1. 063 किग्रा। 0.005 किग्रा। 0.032 किग्रा।	

49.	667-668	171-177	इस उत्पाद समूह के अन्तर्गत क्रमांक 241 व 242 के सामान्य भानदण्ड के निर्धारण के फलस्वरूप इन क्रमांकों के तहत आने वाले भानदण्ड हटा दिए जाएंगे।
-----	---------	---------	--

50.	671	194	निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन उपरांक निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : “कठोर पी और सी यर्मोफार्मिंग फिल्म/फायल शीट।” खेलकूद का सामान
-----	-----	-----	--

51.	679	2	1. मद संख्या 2 में “फिप्पल” शब्द को हटा दिया जाएगा। 2. “लाइनियर मीटर” के साथ-साथ आयात की मात्रा शब्दों के स्थान पर “सक्वायर मीटर” पढ़ा जाएगा।
-----	-----	---	--

वस्त्र उत्पाद

52.	682	14	आयात मद 2 की मात्रा “0.01 किग्रा.” से प्रतिस्थापित की जाएगी।
-----	-----	----	--

53.	682	16	1. आयात मद 1 के बाद निम्नलिखित अंतिरिक्ष मद मात्रा समेत जोड़ी जाएगी। “2. प्लास्टिक कोल - मेट से नेट”
-----	-----	----	---

1	2	3	4
54.	684	20	आयात मद 2 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मद मात्रा समेत जोड़ी जाएगी “3. प्लास्टिक कोन – नेट से नेट”
55.	686	25	1. नियर्यात मद के मौजूदा विवरण के अन्त में निम्न को जोड़ा जाएगा :- “बाइड एक्सिलिक यार्न” 2. आयात मद 6 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मद मात्रा समेत जोड़ी जाएगी :- 3. बाइड एक्सिलिक [स्पन यार्न – नियर्यात में 1.05 किग्रा./किग्रा. मात्रा
56.	689	43	नियर्यात उत्पाद के विवरण को बंशोधन उपरांत निम्न अनुसार पढ़ा जाएगा :- “पालीस्टर वैडिंग/नान बूद्धन पालिस्टर इन्टर – लाइनिंग”
57.	691	52	नियर्यात उत्पाद का विवरण संशोधन पश्चात निम्न अनुसार पढ़ा जाएगा :- “सिल्वर/कार्डेंड वैड्स सिथेटिक रद्दी से नियमित कट फार्मस समेत।
58.	702	133	आयात की मात्रा संशोधन उपरांत निम्न पढ़ी जाएगी :- “नियर्यात में 1.05 किग्रा./किग्रा. मात्रा
59.	703	134	आयात की मात्रा संशोधन उपरांत निम्न रूप में पढ़ी जाएगी :- नियर्यात में 1.05 किग्रा./किग्रा. मात्रा
60.	715 से 716		वस्त्रों हेतु सामान्य टिप्पणी टिप्पणी : 13. इस टिप्पणी के बाद निम्नलिखित टिप्पणियों को आगे जोड़ा जाएगा :- 14. जहाँ कहीं एक्सिलिक फाइबर का आयात अनुमित किया गया है, एक्सिलिक टो को भी बराबर मात्रा में एक्सिलिक फाइबर के विकल्प के तौर पर अनुमित किया जाए। 15. जहाँ कहीं आयात हेतु लाइनिंग सामग्री अनुमित की गई है, इसका तात्पर्य होगा नियर्यात में वास्तव में प्रयोग की गई/प्रयोग होने वाली सभी सम्बद्ध लाइनिंग सामग्री।”
			विविध
61.	723	22	1. नियर्यात उत्पाद के विवरण में “सफेद बोर्ड से बने” शब्द हटा दिये जाएंगे। 2. आयात मद 1 के विवरण को निम्न से प्रतिस्थापित किया जाएगा :- (1) आइवरी बोर्ड के अलावा सफेद बोर्ड/पेपर बोर्ड कोटेड/अनकोटेड (नियर्यात में वास्तव में प्रयोग की गई/प्रयोग की जाने वाली सम्बद्ध मद अनुमित होगी)।
			अथवा
			1. (क) आइवरी बोर्ड के अलावा सफेद बोर्ड/पेपर बोर्ड कोटेड/अनकोटेड (नियर्यात वास्तव में प्रयोग की गई/प्रयोग की जाने वाली सम्बद्ध मद अनुमित होगी) तथा (ख) क्राफ्ट लाइनिंगर मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।

सार्वजनिक सूचना सं. 219 दिनांक 23-6-94 का उपायं ख

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

1365. पोलियामिनोएट इ३	1 कि.ग्रा.	1. डाइमर फैटी सीड 2. ट्राइइथाइल टेट्रोमाइन	0.803 कि.ग्रा. 0.290 कि.ग्रा.
1366. इडोफिल जी 110 (अमोनियम पोलीक्रीलेट सोल्यूशन, पानी में रिओलोजी ग्रामोधन के लिए, जिसमें ठोस अंश 1.5%+/-1% शामिल है)	1 मी.टन.	1. इथाइल एक्सिल 2. मिथाइलिक एसिड 3. एच डी पी ई	124 कि. 105.7 कि. 53.25 कि.
1367. इन्डोफिल 850 (पानी में) एक्रेलिक सोल्यूशन, हिस्परिंग के लिए जिसमें 25% ठोस अंश शामिल है।	1 मी.टन.	1. मेथाएक्रेलिक एसिड 2. एच डी पी ई	247 कि. 52.55 कि.
1368. पोली आइसोस्यानेट सोल्यूशन 50% रेसिन/कुल ठोस अंश, इथाइल एसीटेर कन्टैन्ट साल्वेट में	1 कि.	1. एक्षेपिक एसिड 2. आइसोफतालिक एसिड 3. मोनोइथाइल ग्लाइकोल 4. डाइइथाइल ग्लाइकोल 5. 1, 6 हैक्सीन डाइयोल 6. टोल्यून डाइ-आइसो-स्यानेट 7. इथाइल एसीटेर	0.012 कि. 0.037 कि. 0.032 कि. 0.060 कि. 0.002 कि. 0.372 कि. 0.500 कि.
1369. पीलीयूरेथेन रेजिन सोल्यूशन 66% की दर से रेजिन/इथाइल एसीटेर साल्वेट में कुल सालिड कन्टैन्ट।	1 किलो	1. एडिपिक एसिड 2. आइसोफतालिक एसिड 3. मोनोइथाइलीन ग्लाइकोल 4. डाइइथाइलीन ग्लाइकोल 5. 1, 6 हैक्सीन एसीटेर 6. इथाइल एसीटेर	0.107 कि. 0.308 कि. 0.057 कि. 0.232 कि. 0.018 कि. 0.340 कि.
1370. पालिएस्टर रेजिन सोल्यूशन 80% की दर से रेजिन कन्टैन्ट/ कुल सालिड इथाइल एसीटेर साल्वेट	1 किलो	1. एडिपिक एसिड 2. आइसोफतालिक एसिड 3. मोनोइथाइलीन ग्लाइकोल 4. डाइइथाइलीन ग्लाइकोल 5. 1, 6 हैक्सीन एसीटेर 6. इथाइल एसीटेर	0.133 कि. 0.384 कि. 0.071 कि. 0.290 कि. 0.024 कि. 0.200 कि.
1371. इथाइलीन बिसरिट-यरेमाइड (ल्यूब्रिकेटिंग सफेद पावडर)	1 कि.ग्रा.	1. स्टिपरिक एसिड 2. इथाइलीन डायामाइन	0.959 कि.ग्रा. 0.101 कि.ग्रा.
1372. एक्रीलिक रेजिन (डाइडर (आर-7000) कुल सालिड कन्टैन्ट 28+30%	1 कि.ग्रा.	3. एक्रीलिक एसिड 2. बुटाइल एक्रीलेट मोनोमर 3. स्टाइरीन मोनोमर 4. इमल्सीफायर्स/विशिष्ट रसायन	0.0043 कि.ग्रा. 0.172 कि.ग्रा. 0.095 कि.ग्रा. 0.020 कि.ग्रा.
1373. एनीओनिक्स पोली एक्रीलेमाइड इमल्शन (कुल सालिड कन्टैन्ट (30-40%)	1 कि.ग्रा.	1. एक्रीलेमाइड 2. एक्रेलिक एसिड 3. साल्वेट ऑयल (पेराफीनिक साल्वेट) 4. इमल्सीफायर 5. विशिष्ट रसायन एवं मोनोमर	0.251 कि.ग्रा. 0.136 कि.ग्रा. 0.286 कि.ग्रा. 0.085 कि.ग्रा. 0.006 कि.ग्रा.

1	2	3	4	5	6
1374.	मेनकोजेब 80% (फूलनाशी)	1 किग्रा.	1. मेनकोजेब 85% टैक्नीकल (जिक 0.6120 किग्रा. आयोन एवं मेंगनीज इथाइलीन बिस-उर्ड-थियो-कार्बोनेट 2. इथाइलीन डायामाइन 3. कास्टिक सोडा 4. सोडियम लिम्नो सल्फोनेट 5. हेक्सामाइन	0.0816 किग्रा. 0.229 किग्रा. 0.01530 किग्रा. 0.01224 किग्रा.	
	टिप्पणी :—उक्त मानदण्ड के बाल एक वर्ष तक लागू रहेंगे।				
1375.	7-एमिनो 1,3, नेप्यालीन, आई-सल्फोनिक एसिड (100% आधार पर)	1 किग्रा.	1. बीटा नेप्योल 2. फायरिंग किल्न	1.003 किग्रा.	
1376.	सफेद पोर्टलैंड मीमेन्ट	1 मी. टन	1. फायरिंग किल्न के लिए फर्नेस ऑयल	123 किग्रा.	
1377.	पेपर बोर्ड से तैयार डिक्टे	1 मी. टन	1. पेपर बोर्ड	1.10 मी. टन	
1378.	डिप्ट नायलोन टायर कोर्ड फैब्रिक	1000 कि.	1. कैपरोलेक्टन 2. बी पी लेटेक्स 3. स्पिन फिनिश ऑयल 4. मीरकैप्टो बैंजीमिडाजोल 5. रिसोर्सिनोल	1100 किग्रा. 40 किग्रा. 11.40 किग्रा. 3 किग्रा. 1 किग्रा.	
1379.	श्राई डाप्स (टाइमोलोल मेलिएट आप्थलिक यू एस पी सोल्यूशन ई ओ 25%)	1 × 5 एम एल	1. टाइमोलोल मैलिएट यू एस पी	0.020 प्रा.	
1380.	सेलोफन पेपर	100 मी. टन	1. बुड़ पल्प (घुलनशील प्रकार के रेयन ग्रेड)	100.02 मी.टन.	
1381.	मेलेमाइन फार्मलाईटाइड रेजिन/ (ब्यूटाइलेटिड) 50% एक्टिव इन्हेंडेंट्स	1 किलो	1. एल व्यूटानोल 2. मेलेमाइन 3. आइमोफतालिक एसिड	0.973 किग्रा. 0.3 किग्रा. 0.10 किग्रा.	70
1822.	नेमिनेशन एड्ट्रेसिव	1 किलो	1. एडिपिक एसिड 2. आइमोफतालिक एसिड 3. नियोपेंटाइल अल्कोहॉल 4. ट्राइथिबाइसोल प्रोपेन 5. प्रोप्रेलीन ग्लाइकोल 6. टोल्यूइन डाई आइसोस्यानोट	0.350 किग्रा. 0.10 किग्रा. 0.20 किग्रा. 0.20 किग्रा. 0.10 किग्रा. 0.205 किग्रा.	70

1	2	3	4	4	5
1383.	टैरेनिक्स रेड एफ 2 बी एल (सी आई/डिस्पर्स रेड 167)	1 मी० टन	1. 2-क्लोरो-4-नाइट्रो एनाइलीन 2. मटा फिनाइलीन डायामाइन 3. ईथाइलीन ऑक्साइड 4. फॉस्फोरिक एसिड 5. एसेटिक एसिड 6. एसेटिक एन्हाइड्राइड 7. सोडा एश 8. कास्टिक सोडा 9. सोडियम नाइट्रोइट 10. एन्टी डिस्ट्रिंग एजेंट्स 11. ऑक्टानाल 12. लिग्नाइन सल्फोनेट	199 किग्रा. 246 किग्रा. 160 किग्रा. 186 किग्रा. 26 किग्रा. 416 किग्रा. 119 किग्रा. 823 किग्रा. 62 किग्रा. 20 किग्रा० 20 किग्रा. 400 किग्रा.	
1384.	डाइ-एन-प्रोपाइल एमाइन	1 किग्रा.	1. एन. प्रोपानॉल 2. अमोनिय एन्हाइड्रस 3. निकल केटालिस्ट	1. 307 किग्रा. 0. 184 किग्रा. 0. 0017 किग्रा.	
1385.	टैरेनिक्स रेड एफ बी जी एल 200% (सी आई डिस्पर्स, रेड 60)	1 मी० टन	1. एन्थाकिवनॉन 2. फिनॉल 3. मिथानॉल 4. सोडा एश 5. ब्रोमाइन लिक्विड 6. बोरिक एसिड 7. सल्फूरिक एसिड 8. कास्टिक सोडा लाड 9. ओलियम 25% 10. पोटाशियम कार्बोनेट 11. एन्टी डिस्ट्रिंग एजेंट 12. ऑक्टानाल 13. लिग्नाइन सल्फोनेट	1070 किग्रा. 198 किग्रा. 426 किग्रा. 494 किग्रा. 688 किग्रा. 459 किग्रा. 1548 किग्रा. 352 किग्रा. 2419 किग्रा. 637 किग्रा. 20 किग्रा. 20 किग्रा. 400 किग्रा.	
1386.	टैरेनिक्स, रेड एफ बी जी एल 200% (सी आई डिस्पर्स, रेड 60)	1 मी० टन	1. 2-ब्रोमो-4-हाइड्रोक्सी 1-एमीनो एन्थाकिवनॉन 2. फिनॉल 3. मिथानॉल 4. सोडा एश 5. पोटाशियम कार्बोनेट 6. एन्टी डिस्ट्रिंग एजेंट 7. आक्टानॉल 8. लिग्नाइन सल्फोनेट	668 किग्रा. 198 किग्रा. 426 किग्रा. 102 किग्रा. 275 किग्रा. 20 किग्रा. 20 किग्रा. 400 किग्रा.	
1387.	रिएक्टोपिक्स सुपराइल्यू एच आर एल	1 मी० टन	1. ब्रोमाइन एमिड 2. मैटा बेस इस्टर 2. एन्टी डिस्ट्रिंग एजेंट 4. आक्टानॉल	660 किग्रा. 460 किग्रा. 20 किग्रा. 20 किग्रा.	

1	2	3	4	5
1388.	टैरेनिंग पिन्क एफ आर एल 200% (सी आई डिस्पर्स रेब 91)	1 मी. टन	1. 2-ब्रोमो-4-हाइड्रोक्सी-1-एमीनो एन्थ्रेक्विनाँल (रोजाब्रोग्राइड) 2. 1 : 6 हैक्सान्डॉयल 3. मिथानाँल 4. फास्फोरिक एसिड 5. कास्टिक पोटाश फ्लेक 6. फिनाँल 7. सोडा ऐण 8. पोटाशियम कार्बोनेट 9. एसेटिक एसिड 10. एन्टी डिस्टिग एजेन्ट्स 11. ऑक्टानाँल 12. लिग्नाइन सल्फोनेट	670 किग्रा. 220 किग्रा. 800 किग्रा. 15 किग्रा. 121 किग्रा. 196 किग्रा. 125 किग्रा. 337 किग्रा. 100 किग्रा. 20 किग्रा. 20 किग्रा. 400 किग्रा.
1389.	क्रिस्टल वॉयलेट/क्रिस्टल वॉयलेट वेस	1 मी. टन	1. डाइ-मिथाइल फोर्मामाइड 2. डाइ-मिथाइल एनाइलीन 3. लैड 4. एक्टीवेटिड कार्बन	550 किग्रा. 2040 किग्रा. 690 किग्रा. 100 किग्रा.
1390.	लियुको क्रिस्टल वॉयलेट	1 किग्रा.	1. डार्ट-मिथाइल एनाइलीन 2. डार्ट-मिथाइल फोर्मामाइड 3. एक्टीवेटिड कार्बन	1.62 किग्रा. 0.45 किग्रा. 0.090 किग्रा.
1391.	नैपथ्यालीन सल्फोनेट फारमलीड- हाइड कन्फैन्सेट 91% चूनतम	1 मी. टन	1. नैपथ्यालीन	530 किग्रा.
1392.	3, 5 डाइनाइट्रो आर्थो- टोल्यू़माइन (98%)	1 कि.ग्रा.	1. आर्थोक्जाइलीन 2. डाइ-मिथाइल फोर्मामाइड 3. थायोनाइल क्लोराइड 4. सोडियम हाइड्रोसल्फाइट 5. वैनाहियम पेन्टोक्साइड	2.0 किग्रा. 0.7 किग्रा. 0.7 किग्रा. 0.1 किग्रा. 0.02 किग्रा.

क्रम सं. ०	नियर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
1393.	3, 5 डीनाइट्रो आर्थो-टोल्- माइन (50%)	1 किग्रा.	1. आर्थोक्सीलीन 2. डी-मिथाइल फोर्मामाइड 3. थियोनील क्लोराइड 4. सोडियम पोइड्रोसल्फाइट 5. बेनेडियम पेन्टोक्साइड	1.0 किग्रा. 0.35 किग्रा. 0.35 किग्रा. 0.05 किग्रा. 0.01 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
1394.	फोर्टिफाइड प्रोकेन पेंसीलीन जी 4 मेंगा इन्जेक्शन	1,00,000 वायस	1. पन जी. पोटाशियम (फर्स्ट क्रिस्टल) 2. प्रोकेन एच सी एल 3. एन बुटाइल एसिटेट 4. एन-बुटाइल अल्कोहॉल	493.50 बी.ओ.यू.	
1395.	1. (4-हाइड्रोक्सी 3-हाइड्रोक्सी मिथाइल फिनाइल) 2. (एन-टर्बुटाइल-एन-बेन्जील एमीनो) एथानोल सल्वूटामोल सल्फेट के (इग इन्टरमीडिएट)	1 किग्रा.	1. पी हाइड्रोक्सी एसिवा फिनोन 2. टेरेटियरी बुटाइल एमाइन 3. सोडियम बोरोहाइड्राइड 4. एसिटिक एनहाइड्राइड 5. मेथीलीन क्लोरोहाइड 6. क्लोरोफार्म 7. मिथाइल आइसोबुटाइल कीटोन 8. औमाईन	1.99 किग्रा. 1.45 किग्रा. 0.38 किग्रा. 2.57 किग्रा. 4.91 किग्रा. 5.27 किग्रा. 3.74 किग्रा. 1.43 किग्रा.	
1396.	ब्लू बी बेस (सी आई सं 37235	1 किग्रा.	1. आर्थी नाईट्रोजन क्लोरो बेन्जीन 2. मेथानोल	0.7077 किग्रा. 0.4327 किग्रा.	300
1397.	0.5% निओमाइसिन और डेक्सामिथासोन सोडियम फासफेट यू.एस.पी. 0.1% बाली डेक्सा-मिथासोन और निओमाइसीन आई/इयर ड्राप्स।	5 एम एल एक्स 1000 नग	1. डेक्सामिथासोन सोडियम फासफेट	5.25 ग्राम	400
1398.	इन्जिनियल/माटोमोटिव लुब्रिकेन्ट्स	1 किग्रा.	1. बेस मिनरल आयल 2. लूब आयल	निर्धात उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1.03 किग्रा. निर्धात उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1.03 किग्रा.	

सार्वजनिक सूचना सं० 219

दिनांक 23-6-94 का उपाबन्ध “ग”

इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं०	निर्धात की मद	आयात की मद				मूल्य संयोजन
		नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6	
1206.	निम्नलिखित प्रकार के बिट्रीफाइड प्राइडिंग ब्हील्स :—					
(क)	माइट्रिट व्हाइन्ट्स मेन बाण्ड अनुपात 85 : 15	1 किग्रा.		1. सिथेटिक श्राल्यूमीनियम प्राक्साइड/सिलीकान कार्बाइड		निर्धात में प्रति किग्रा. अंश/ 1.08 किग्रा.

1	2	3	4	5
(ख) होनिंग स्टोन/सूपर फिनीशिंग स्टोन्स-ग्रेन बाण्ड अनुपात 85 : 15	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/सिलीकान कार्बाइड	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 20 किग्रा.	
(ग) फ्लोर पोलिशिंग ब्लाक्स, रबिंग ब्लाक्स, फिनिश टोन, सेगमेंट्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 85 : 15	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/सिलीकान कार्बाइड	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 08 किग्रा.	
(घ) बाल व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 60 : 40	1 किग्रा.	1. सिलीकान कार्बाइड/बाण्ड	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	
(ङ) अन्य सभी विट्रीफाइड ग्राइडिंग व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 85 : 15	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/सिलीकान कार्बाइड	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	
1207. निम्नलिखित प्रकार के ओर्गेनिक ग्राइडिंग व्हील्स				
(क) डिप्रैस्ट सैन्टर व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 75 : 25	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 08 किग्रा.	
(ख) रीइन्फोर्स्ड कर्टिंग श्राफ ग्रेन बाण्ड अनुपात 75 : 25	1 किग्रा.	2. ग्लास फाइबर	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 03 किग्रा.	
(ग) नान-रीइन्फोर्स्ड कर्टिंग श्राफ व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 75 : 25	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/ सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 08 किग्रा.	
(घ) बिलेट ग्राइडिंग ग्रेन के लिए हाट प्रेस व्हील्स बाण्ड अनुपात 75 : 25	1 किग्रा.	2. ग्लास फाइबर डिस्क्स	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 03 किग्रा.	
(ङ) सर्नैंगिंग व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 75 : 25	1 किग्रा.	1. सिथेकिट अल्यूमीनियम आक्साइड/ सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 08 किग्रा.	
(च) नट इंसर्टिड व्हील्स ग्रेन बाण्ड अनुपात 88 : 12	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/ सिलीकान कार्बाइड, रेजिन	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 08 किग्रा.	
		1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/ सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियर्ति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
(छ)	प्लाइट एवं फलविंग प्रेन ब्राण्ड अनुपात 65 : 35	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/ आयरन पाइराइट्स	नियाति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	
(ज)	रेजर बोर्ड ग्राहिंग प्रेन ब्राण्ड अनुपात 85 : 15	1 किग्रा.	1. सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियाति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	
(झ)	प्रन्य सभी छील्स प्रेन 75 : 25	1 किग्रा.	1. सिथेटिक अल्यूमीनियम आक्साइड/ सिलीकान कार्बाइड रेजिन	नियाति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 15 किग्रा.	
1208.	हीटिंग एलिमेंट्स	1 नग	1. रेजिसटेन्स वायर 9 एस डब्ल्यूजी	निबल से निबल	
1209.	सी आर/ए एल थर्मो कपल्स	1 नग	1. रीक्रिस्टालाइज़ेशन अल्यूमीना शैश्व	निबल से निबल	
1210.	हर्थ के लिए हार्ड अल्यूमीना रिफेक्टरी	1 नग	1. सिन्टर्ड अल्यूमीना टाइल्स	निबल से निबल	
1211.	390 के बी सर्ज अरेस्टर्स/ लाइटिंग अरेस्टर्स	100 नग	1. जिङ आक्साइड डिस्क 3" भाया, जी.ई. टाइप 9 एल 26 जोड़ एन डब्ल्यू 107	103 नग	
1212.	स्टील की कन्टीन्युअल कार्मिंग के लिए रिफेक्टरी मबर्मेंड नोजल्स/ मोनोब्लाक स्टापर्स/टन्डिंग नोजल्स	1000 किग्रा.	1. सिन्टर्ड/प्यूज़ाइ अल्यूमीना 2. प्यूज़ाइ सिलिका 3. सिलीकान कार्बाइड 4. बोरोन कार्बाइड 5. प्यूज़ाइ जिरकोनिया	648 किग्रा. 339 किग्रा. 41 किग्रा. 41 किग्रा.	65
1213.	कोबाल्ट बेस हार्ड फेसिंग अलाय वायर राइस	1 किग्रा.	1. इच्चेलाइट ग्रेड-1 (क) कोबाल्ट	54 किग्रा. नियाति उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ख) क्रोमियम	नियाति में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ग) नोजल्स	निबल से निबल	
			2. इच्चेलाइट ग्रेड-12 (क) कोबाल्ट	नियाति उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ख) क्रोमियम	नियाति उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ग) नोजल्स	निबल से निबल	
			3. इच्चेलाइट ग्रेड-4 (क) कोबाल्ट	नियाति उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ख) क्रोमियम	नियाति उत्पाद में प्रति किग्रा. अंश/ 1. 07 किग्रा.	
			(ग) नोजल्स	निबल से निबल	

1	2	3	4	5	6
1214.	विभिन्न श्राकारों के तांबे के तल के स्टेन लेस स्टील फाइपान	1 किंग्रा.	1. ए.आई.एस.आई 304 के समरूप स्टेनलेस स्टील शीट्स। 2. कापर शीट्स 2 एम एम	नियंत्रित उत्पाद में प्रति किंग्रा. अंश/ 1. 30 किंग्रा.	
1215.	विभिन्न श्राकारों के तांबे के तल के स्टेनलेस स्टील प्रैशर कूकर्स	1 किंग्रा.	1. ए.आई.एस.आई. 304 के समरूप स्टेनलेस स्टील शीट्स 2. कापर शीट्स 1 एम एम	नियंत्रित उत्पाद में प्रति किंग्रा. अंश/ 1. 30 किंग्रा.	
1216.	विभिन्न श्राकारों के तांबे के तल के स्टेनलेस स्टील सासपैन	1 किंग्रा.	1. ए.आई.एस.आई 304 के समरूप स्टेनलेस स्टील शीट्स 2. कापर शीट्स 2 एम एम	नियंत्रित उत्पाद में प्रति किंग्रा. अंश/ 1. 30 किंग्रा.	
1217.	विभिन्न साइजों में तांबे के तले बाले स्टेनलेस स्टील कैसरोल	1 किंग्रा.	1. स्टेनलैस स्टील शीट्स आई एस आई 304 के अनुरूप 2. 2 मि.मी. के कॉपर शीट्स	नियंत्रित उत्पाद में कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	
1218.	ऑटोमोबाइल टायर के द्यूब थाल्व	1 कि.ग्रा.	1. ब्रास स्ट्रैप/ब्रास राड 2. नाइट्रोइल/सिलिकान रबड़/टैफ्लॉन/ट्यूबिंग 3. रबर कैमिकल	नियंत्रित उत्पाद में 1. 10 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	60
1219.	श्राउटडोर श्रवर, हैड टर्मिनेशन, किट्स, केवल ग्लैन्ड और/या बुश पी वी सी श्राफ्राउड और (सहित या रहित) रिंग सॉक नट्स सहित	1 कि.ग्रा.	1. ब्रास स्ट्रैप 2. पी वी सी कम्पाउन्ड 3. नान एनाय स्टील/कायल/स्ट्रिप/प्लेट/बार	नियंत्रित उत्पाद में 1. 075 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	45
				नियंत्रित उत्पाद में 1. 05 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	
				नियंत्रित उत्पाद में 1. 05 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	

परिशिष्ट "ब" से सार्वजनिक सूचना सं. 219

दिनांक 23-6-94

स्वाच्छता उत्पाद

क्रम सं.	नियर्त मद		प्राप्यात मद		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
36.	जरकिन्स (अम्बारी फल और सब्जियां)	1 कि.ग्रा.	1. प्राकृतिक एल्कोहोल बिनेगर	0. 4 लिटर	

परिशिष्ट "ड"

सार्वजनिक सूचना सं. 219

दिनांक 23-6-94

चमड़ा और चमड़ा उत्पाद

1	2	3	4	5	6
65.	लेडीज लैबर सैडल अपर	1 जोड़ा (1.25 वर्ग फीट किनिश अपर लैबर पर भाष्वारित)	1. सहायक उपसाधन (क) सिथेटिक लाइनिंग (ख) फुल इन्सोल सोक्स (सिथेटिक) (ग) एडेसिन (सिन्थेटिक/लिटेक्स) (घ) शू फिनिशिंग (पालिश) (इ) शू फिनिशिंग (स्प्रे) (च) सिथेटिक घ्रैंड (छ) थर्मो प्लास्टिक शीट्स कारंटर के लिए (ज) रिन्कोर्सेमेंट टेप (1.5 से.मी. चौड़ा) (झ) आई लैट्स (झ) मटैलिक फिटिंग (ट) सोगो (ठ) इलास्टिक (झ) वैलको टेप	1.00 वर्ग मी. 0.4 वर्ग मी. 20 ग्राम 3 ग्राम 7 ग्राम 8 मीटर 0.013 वर्ग मीटर नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट	1.00 वर्ग मी. 0.4 वर्ग मी. 20 ग्राम 3 ग्राम 7 ग्राम 8 मीटर 0.013 वर्ग मीटर नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट नैट टू नैट
		2.	कन्जयूमेबल्ट्स :—		
		(क)	विलकिंग बोर्ड	1 नग/7500 जोड़े	
		(ख)	बाइडिंग गॉज	1 नग/10000 जोड़े	
		(ग)	इन्डस्ट्रियल सीरिंग मशीन नीडल/हैमर नीडल	50 नग/1000 जोड़े	
		(घ)	वैल/स्काइविंग नाइक्स	1 नग/2500 जोड़े	
		(झ)	डैकी नाइक्स, स्पलिटिंग मशीन के लिए	1 नग/5000 जोड़े	
		(च)	ग्राइडिंग स्ट्रील्स	1 नग/2500 जोड़े	
		(छ)	फीड रोलर्स	1 नग/5000 जोड़े	

1	2	3	4	5	6
3.	कैमिकल्स				
(क)	प्रिसर्वेटिव्स				
(ख)	बैटिंग एजैन्ट्स				
(ग)	सोडियम बाइ सल्फेट				
(घ)	सिन्टेक्स				
(ङ)	सोडियम फार्मेट/एसेटेट				
(च)	फार्मिक एसिड				
(छ)	फैट लिकर				
(ज)	बाईडर	प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड 3.2			
(१)	केसिन बैस	(संशोधित प्रकाशन मार्च, 1994)			
(२)	रेजिनबैस	के पृष्ठ सं 563 पर क्रम सं ० ३			
(झ)	लैकर इमल्शन	पर किए गए स्वैच्छिक मामवण्डों			
(झ)	डाइज	के अनुसार।			
(ट)	पिग्मेंट्स				
(ठ)	बोरेक्स				
(घ)	इम्प्रैग्नेटिंग रेजिन				
(ठ)	बैक्स इमल्शन				
(ण)	ऑक्जोलिक एसिड				
(त)	ऐसेटिक एसिड				
(थ)	सोडियम थायोसल्फेट				
(द)	पेनिट्रेटिंग एजेन्ट				
(ध)	स्लिप एजेन्ट				
66. फाइन/फैस्टी लैंडर म्सबस	एक जोड़ा	1. (क) साइनर्स	मैट टू नैट		
		(ख) क्लाय लेबल्स	नैट टू मैट		
		(ग) हुक	मैट टू नैट		
		(घ) यू पी सी पेपर स्टीकर्स	नैट टू नैट		
		(ङ) हैन्ड टैम्स	मैट टू नैट		
		(च) प्राइस टिकटें	मैट टू नैट		
		(छ) घोड़ :			
		(१) महिलाओं के लिए	16 मीटर		
		(२) पुरुषों के लिए	18 मीटर		
फिनिशार सैवर के 1000 वर्ग मीटर के लिए		2. कैमिकल्स	इस उत्पादक समूह के अन्तर्गत क्रम सं ० ३ में विए गए माम- दण्डों के अनुसार अनुमित होगा।		
		(क) सिट्टेन्स			
		(ख) फार्मिक एसिड			
		(ग) बैटल एक्सट्रक्ट			
		(घ) फैट लिकर			
		(ङ) बाईडर			
		(१) केसिन बैस			
		(२) रेजिन बैस			
		(च) लैकर इमल्शन			
		(छ) डाइज			
		(ज) पिग्मेंट्स			
		(झ) इम्प्रैग्नेटिंग रेजिन			
		(ध) पेनिट्रेटिंग एजेन्ट			
		(ट) बैक्स इमल्शन			

टिप्पणी :— १ महिलाओं के लिए हैन्ड ग्लब्स के लिए २ वर्ग फीट प्रति जोड़ा और पुरुषों के लिए २.५ वर्ग फीट प्रति जोड़ा फिनिशार लैंडर का औसत प्रयोग होगा।

परिशिष्ट "च" से सार्वजनिक सूचना सं. 219

दिनांक : 23-6-1994

प्लास्टिक उत्पाद

1	2	3	4	5	6
241.	पी बी सी लैदर क्लाय/फोम लैवर भाय जिसमें 1000 ग्राम भार प्रति वर्ग मीटर +/− 5% कोटिग हो।	1 वर्ग मीटर	1. पी बी सी रेजिन 2. पी बी सी प्लास्टसाइजर, (थैलिक, नान-थैलिक, इपाक्सी, पॉली- मेरिक) या 2 (क) 2 इथाइल हैम्सोन (ओक्टोनोल) (ख) थैलिक एनहाइड्राइड 3. टाइटेनियम डाई आक्साइड/पिग- मेंट्स 4. रिलीज पेपर (153-173ग्रा./ वर्ग मीटर) 5. प्रोसेर्सिंग एड 6. ब्लोइंग/फोर्मिंग एजेन्ट 7. पोलिएस्टर ऐडेसिव टेप्स जो ग्रधिकतम 30 इंच चौड़ी हो वशर्ते जहाज पर्यन्त निष्ठुलक मूल्य के 2 प्रतिशत तक ग्रधिकतम हो। 8. यार्न (पॉलिएस्टर/कॉटन बिस्कोस) और बैंकिंग माल के विभिन्न अनुपात में उसका सयोजन या बैंकिंग माल के लिए बुने हुए/न बुने हुए फैब्रिक	617.52 ग्राम 300.44 ग्राम 171.00 ग्रा. 29.20 ग्रा. 0.5 वर्ग मी. 14.60 ग्राम 31.90 ग्राम निर्धारित उत्पाद में उचित मद का 1.06 किग्रा/ कि.ग्रा./ निर्धारित उत्पाद में 1.05 वर्ग मीटर/वर्ग मीटर मात्रा	

टिप्पणी : 1. पी बी सी रेजिन, पी बी सी प्लास्टसाइजर या 2 इथाइल हैम्सोन (ओक्टोनोल) और थैलिक एनहाइड्राइड, ब्लोइंग/फोर्मिंग एजेन्ट, टाइटेनियम डाई आक्साइड/पिग-मेंट्स, प्रोसेर्सिंग एड के कोटिंग भार के बदलने पर इन सभी का आयात नीचे दिए गए फार्मूले के अनुसार होगा।

ए × बी जबकि ए = 1000 ग्रा. कोटिंग भार/वर्ग मीटर के लिए अनुमित मात्रा
 ————— बी = लैदर क्लाय के प्रस्तावित निर्धारित पर प्रति वर्ग मीटर कोटिंग भार।
1000

उच्च मर्दों की मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं होगा।

क्रमसं.	नियर्ति भव	आयात मद		मूल्य	
		मात्रा	नाम	मात्रा	संयोजन
1	2	3	4	5	6
242.	पीवीसी प्रिन्टेड लैंडर क्लाइफ/फोम लैंडर क्लाइफ कोटिंग सहित भार 1000 ग्रा. प्रति वर्गमी. +/- 5 प्रतिशत	1 वर्ग मी.	1. पीवीसी रेजिन 2. पीवीसी प्लास्टिसाइजर पथालिक, नॉन पथालिक इपोक्सी या 2 (क) ईथाइल हैक्सानॉल (ख) पथालिक एनहाइड्राइड 3. एन्टी कल्नल एंजेंट 4. ब्यूटाइल बेंजाइल फ्यालेट प्लास्टिसाइजर 5. पॉलिमेरिक प्लास्टिसाइजर 6. ब्लोइंग/फोमिंग एजेंट 7. टाइटेनियम डाइऑक्साइड/पिग्मेंट्स 8. माइक्रोलिथ पिग्मेंट्स 9. फैमिंग एंजेंट मैटिंग एंजेंट 10. सालर्वैन्ट (एमईके/टोल्यून/ स.इलो)	587.38 ग्राम 405.30 ग्राम 83.71 ग्राम 161.51 ग्राम 7.58 ग्राम 22.72 ग्राम 7.58 ग्राम 30.38 ग्राम 7.78 ग्राम 13.62 ग्राम 40.00 ग्राम 15. यार्न (पालिएस्टर/कॉटन विस्कोज और बैंकिंग सामग्री के लिए विभिन्न अनुपातों में इसका सम्मिश्रण या बैंकिंग सामग्री के लिए बुने हुए/विना बुने वस्त्र 1. 06 कि.ग्रा./ कि. ग्रा.—नियर्ति उत्पाद में निहित 1. 05 वर्ग मी / वर्ग मी.	40
243.	पालिएस्टर आधारित ओवर हैड प्रोजेक्टर फिल्म	1 कि.ग्रा.	1. पालिएस्टर बोल्यूम 2. कापलर 3. पिग्मेंट 4. सैल्यूलोज एसीटेट प्रोपायोनेट	1. 1 कि.ग्रा. 0.035 कि.ग्रा. 0.032 कि.ग्रा. 0.071 कि.ग्रा.	

टिप्पणी : 1. कोटिंग भार में परिवर्तन के मामले में, पी वी सी रेजिन, पी वी सी प्लास्टिसाइजर या 2-ईथाइल हैक्सानॉल (ओक्टानॉल) और पथालिक एनहाइड्राइड, एन्टीकल्नल एंजेंट, ब्यूटाइल फ्यालेट, प्लास्टिसाइजर, पालिमेरिक प्लास्टिसाइजर, ब्लोइंग/फोमिंग एंजेंट, टाइटेनियम डाइऑक्साइड/पिग्मेंट, माइक्रोलिथ पिग्मेंट्स, फैमिंग एंजेंट/मैटिंग एंजेंट और मद 10, 11, 12 के आयात की मात्रा का अनुमति निम्ननियिक सूत के आधार पर दी जाएगी।

$$\text{क} \times \text{ख} = 1000 \text{ ग्राम कोटिंग भार/वर्ग मी. के लिए अनुमति मात्रा}$$

ख = लैंडर क्लाइफ का कोटिंग भार प्रतिवर्ग मी. नियर्ति के लिए प्रस्तावित अन्य मदों की मात्रा में परिवर्तन नहीं किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6
244.	प्रिन्टेड लिह्स पालिप्रोपाइलीन सहित पालिकार्बोनेट बेबी फोडिंग बोतल	1 कि.ग्रा.	1. पॉलिप्रोपाइलीन प्रेन्यूल्स 3. डिसर पैकिंग के लिए पीबीसी फिल्म 4. प्रिंटिंग स्थानी	निर्यात में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश. निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश. निर्यात उत्पाद में निहित पालि- कार्बोनेट और पालिप्रोपाइलीन का 0.20%	100
245.	बेबी फोडिंग बोतल के लिए लेटेक्स (नैचुरल रबड़)	1 कि.ग्रा.	1. लेटेक्स रबड़ (नैचुरल रबड़) 2. डिसर पैकिंग के लिए पीबीसी फिल्म	निर्यात में 1.08 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा.	100
246.	बेबी फोडिंग बोतल के लिए सिलिकान रबड़ निप्पल	1 कि.ग्रा.	1. लिक्विड सिलिकान रबड़ 2. डिसर पैकिंग के लिए पीबीसी फिल्म	निर्यात में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	50
247.	पालिप्रोपाइलीन लिड, प्रिन्टेड सहित पालिकार्बोनेट चूस कप	1 कि.ग्रा.	1. पालिकार्बोनेट रेजिन 2. पालिप्रोपाइलीन प्रेन्यूल्स 3. डिसर पैकिंग के लिए पीबीसी फिल्म 4. प्रिंटिंग स्थानी	निर्यात में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश निर्यात पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	50

1	2	3	4	5	6
248.	पॉलिप्रोपाइलीन लिड और लेटेक्स नैचूरल रबड़ सहित पॉलिकार्बोनेट से बना प्रिस्टेड बेबी सूटर	1 कि.ग्रा.	1. पॉलिप्रोपाइलीन रेजिन 2. पॉलिप्रोपाइलीन रेजिन 3. बिलसर पैकिंग के लिए पीवीसी फ़िल्म 4. प्रिन्टिंग स्थाही	नियर्त में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त उत्पाद में निहित पॉलिप्रोपाइलीन आर पॉलिकार्बोनेट का 0.20 प्रतिशत	120
249.	प्रिस्टेड पॉलिप्रोपाइलीन लिड सहित पॉलिकार्बोनेट पीने का कप	1 कि.ग्रा.	1. पॉलिकार्बोनेट रेजिन 2. पॉलिप्रोपाइलीन गैम्प्यूल्स 3. बिलसर पैकिंग के लिए पीवीसी फ़िल्म 4. प्रिन्टिंग स्थाही	नियर्त अंश में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त अंश में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त उत्पाद में निहित पॉलिकार्बोनेट और पॉलिप्रोपाइलीन का 0.20%	120
250.	सिलिकान रबड़ मिप्पलत सहित प्रिस्टेड, बैकोरेटिड पॉलिकार्बोनेट बेबी सूटर	1 कि.ग्रा.	1. पॉलि कार्बोनेट रेजिन 2. सिलिकान रबड़ 3. बिलसर पैकिंग के लिए पीवीसी फ़िल्म 4. प्रिन्टिंग स्थाही	नियर्त उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त पैकिंग में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश नियर्त उत्पाद में निहित पॉलिकार्बोनेट और पॉलिप्रोपाइलीन का 0.20 प्रतिशत	75

1	2	3	4	5	6
251.	प्रिन्टेड पॉन्टिप्रोपाइलीन थंडी फीडिंग ब्रोतस	1 कि.ग्रा.	1. पालिप्रोपाइलीन ग्रैन्यूल्स 2. प्रिन्टिंग स्थाही	नियर्ति में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	125
252.	मल्टीलेयर एसट्रूटेक प्लास्टिक पैकेजिंग मैटीरियल (प्रिन्टेक-5 प्लाई)	1 कि.ग्रा.	1. एल डी पी ई/एल एल डी पी ई (फ़िल्म ग्रेड) 2. ईथाइलीन एक्रेलिक एसिझ कोपोलिमर ग्रैन्यूल्स 3. अल्यूमीनियम फायल 4. यू.धी.इंक	नियर्ति उत्पाद में 1. 12 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित नियर्ति उत्पाद में 1. 10 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित नियर्ति उत्पाद में 1. 10 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित नियर्ति उत्पाद में एल डी पी ई एल एल डी पी ई के भार का 0.5%	
253.	मल्टीलेयर एक्सट्रूटेक प्लास्टिक लेसिनेटेड ट्यूब विद इन्स्टर्ट एण्ड कैप्स (5 प्लाई प्रिस्टेक)	1 कि.ग्रा.	5. यू.धी. वार्निश 1. एल डी. ए/एस एल डी. ए/ई (फ़िल्म ग्रेड) 2. ईथाइलीन एक्रेलिक एसिझ कोपोलिमर ग्रैन्यूल्स 3. अल्यूमीनियम फायल 4. मास्टर बच	नियर्ति उत्पाद में एल डी पी ई/ एल डी पी ई के भार का 0.3 प्रतिशत नियर्ति उत्पाद में 1. 17 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित नियर्ति उत्पाद में 1. 17 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित नियर्ति उत्पाद में 1. 12 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निहित एल डी पी ई/ एल एल डी पी ई के भार का 1.2 प्रतिशत	

1 2

3

4

5

6

254. मल्टी लेयर प्लास्टिक लैमिनेटेड ट्यूब विद (7 प्लाई-प्रिन्टेड)

1 कि.ग्रा.०

3

5. यू बी इंक

नियाति उत्पाद के
एल डी पी ई/
एल एल डी पी
के भार का 0.5%

6. य सी वार्निश

नियाति उत्पाद में
एल डी पी ई/
एल एल डी पी ई
के भार का 0.3%7. एच डी पी ई प्रेस्यूल्स (फार शोल्डर
आफ द ट्यूब)नियाति उत्पाद में
1.05 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. निहित

8. पोलिप्रोपिलीन प्रैन्यूल्स फार कैप्स

नियाति उत्पाद में
1.05 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. निहित1. एल डीपीई/ एल एल डी पी ई
(फिल्म प्रेस्ड)नियाति उत्पाद में
1.22 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. निहित

2. हथाईलीन श्रवे लिंक एसिड

नियाति उत्पाद में
1.22 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. अंश

3. अल्यूमीनियम कायल

नियाति उत्पाद में
1.15 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. अंश

4. यू बी इंक

नियाति उत्पाद के
एल डी पी ई/
एस एल डी पी ई के
भार का 0.5 प्रतिशत

5. यू बी वार्निश

नियाति उत्पाद के
एल डी पी ई/
एस एल डी पी ई
के भार का 0.3 प्रतिशत6. एच डी पी ई प्रेस्यूल्स फार शोल्डर
आफ द ट्यूबनियाति उत्पाद में
1.05 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. अंश7. पोलि प्रोपिलीन प्रैन्यूल्स (फार
कैप्स)नियाति उत्पाद में
1.05 कि.ग्रा./
कि.ग्रा. निहित

सार्वजनिक सूचना सं. 219
दिनांक 23-6-94 का उपाबंध “छ”
खेल-कूद का सामान

क्रम सं.	नियर्ति की मद	आयात की मद		मूल्य संयोजन	
		नाम	मात्रा	नाम	मात्रा
1	2	3	4	5	6
7.	लैग गार्ड	एक जोड़ी	1 पी यू कोटेंड	नियर्ति में 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	
8.	बैटिंग ग्लब्स	एक जोड़ी	1 पी यू कोटेंड	नियर्ति में 1.08 कि.ग्रा./कि.ग्रा. अंश	

सार्वजनिक सूचना सं. 219
निकां 23-6-1994 का उपाबंध “ज”
कपड़ा उत्पाद

1	2	3	4	5	6
225.	100 प्रतिशत पोलियस्टर सीविंग ट्रॉड डाइज	1 कि.ग्रा.	1. 5 डेनियर तक पोलियस्टर फाइबर 2. रेलेवेन्ट डाइस	नियर्ति उत्पाद में 1.025 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश 0.02 कि.ग्रा.	
222.	मोहायर पोलियस्टर मिक्सड ब्लैकेट रेस्ट	1 कि.ग्रा.	1. मोहायर टाप्स 2. पोलियस्टर टेक्सराइज्ड यार्न	नियर्ति उत्पाद में 1.26 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	125
223.	स्पन सिल्क यार्न	1 कि.ग्रा	1. सिल्क टाप्स	नियर्ति उत्पाद में रेशम सामग्री का 1.05 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	
224.	महिलाओं की स्कर्ट (क्रिक्केट (ट्रॉप)	1 कि.ग्रा.	1. रॉ सिल्क यार्न या 1. सिल्क फेब्रिक	नियर्ति उत्पाद में 1.23 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	
				नियर्ति उत्पाद में 1.03 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. अंश	

MINISTRY OF COMMERCE

Public Notice No. 219(PN)/92—97

New Delhi, the 23rd June, 1994

Subject.—Handbook of Procedures, Vol. II, 1992—97—Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F.No. 6/93/93-IPC.II.—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992—97 Vol. II, Published under Notice No. 205((PN)/92—97 dated 30-3-94 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms and list of Sensitive Items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1364, the new entries from Sl. No. 1365 to 1398 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1205, the new entries shall be added from Sl. No. 1206 to 1219 as per Annexure "C" to this Public Notice.

FOOD PRODUCTS

(3) After Entry No. 35, the new entry shall be added as Sl. No. 36 as per Annexure "D" to this Public Notice.

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(4) After Entry No. 64, the new entries shall be added from Sl. No. 65 to 66 as per Annexure "E" to this Public Notice.

PLASTICS

(5) After Entry No. 240, the new entries shall be added from Sl. No. 241 to 254 as per Annexure "F" to this Public Notice.

SPORTS GOODS

(6) After Entry No. 6, the new entries shall be added from Sl. No. 7 to 8 as per Annexure "G" to this Public Notice.

TEXTILES

(7) After Entry No. 221, the new entries shall be added from Sl. No. 222 to 225 as per Annexure "H" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P. L. SANJEEV REDDY, Dir. Gen.
of Foreign Trade.

Annexure "A" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94.

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	35	Chemicals & Allied Product Sl. No. 206	In the description of import item 1(a), the "40%" printed alongwith the item "Metronidazole" shall be deemed to have been deleted and written alongwith the item "Glyoxal".
2.	63	Chemicals & Allied Product Sl. No. 468	The input-output norms covered by this entry shall be substitudby the following :

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
468	Methyl Violet Base, Solvent Violet-8 (CI No. 42535.1 Ink grade) containing 50% sur- face active agent.	1 kg.	1. N.N. Di-methyl Aniline. 2. Berol (surface acti- tive agent) 3. Sodium Chlorate 4. Phenol.	0.7 kg. 0.5 kg. 0.175 kg. 0.408 kg.	

3.	101	Chemicals & Allied Product Sl. No. 804	A value addition of "150%" shall be added in the relevant column against this entry.
4.	110	Chemicals & Allied product Sl. No. 903	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value addition.
1	2	3	4	5	6
903	Dimethyl Sulphate	1 kg.	1. Methanol 2. Sulphur	0.561 kg. 0.279 kg.	

5.	135	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1123	The following note shall be added after this entry :- Note—In case of different percentage of EC, the input requirements may be worked out on pro-rata basis.
6.	135	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1124	The description of item 1 and quantity thereof shall be corrected to read as under : "Cypermethrin Technical (92% minimum) 0.11kg."
7.	135	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1125	1. The description of export product shall be corrected to read as "Cypermethrin 5% EC". 2. The note below this entry shall be deleted.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
8.	137	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1144	The description of import item 1, shall be corrected to read as under : “Dimethyl Phosphorochlorido Thioate”.
9.	138	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1156	The description of import item 2, shall be corrected to read as under : “O, O Diethyl Thio Phosphoric Acid Chloride”
10.	139–140	Chemicals & Allied Product. Sl. No. 1161	At the end of note 4 below this entry, the following shall be added : “Out of 9 kg. of synthetic rubber allowed, import of VP latices shall not exceed 0.6 kg.”
11.	146	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1186	The description of import item 2, shall be amended to read as under : “Synthetic Rubber (SBR) (1502/1712) /HSR/PBR/Nitrile Rubber (Only relevant item used/to be used in export product shall be allowed for import) .
12.	147	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1194.	A value addition of 100 % shall be added in the relevant column against this entry.
13.	149	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1198	1. Along with the description of the export product, the following shall be added at the end : “/Vee Belts with Kevlar”. 2. In the description of import item 1. alongwith the item Nylon, “/Kevlar” shall be added
14.	160	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1232	A value addition of “350 %” shall be added in the relevant column against this entry.
15.	162	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1246	The description of alternative import item 3, shall be amended to read as under : “Empty steel cylinders of 13.6 kg/30 lb. Gas capacity (cylinder steel gauge size upto 1.30 mm). OR Steel drums upto 295 kg. capacity”. The quantity will remain unchanged.
16.	162–63	Chemicals & Allied product Sl.No. 1247	The description of alternative import item 3, shall be amended to read as under : “Empty steel cylinders of 13.6. kg/30 lb. Gas capacity (cylinder steel gauge size upto 1.30 mm.) OR Empty steel cylinder of 22.7 kg /50 lb. gas capacity (cylinder steel gauge size upto 1.6 mm)” The quantity will remain unchanged.
17.	163	Chemicals & Allied Product Sl. No. 1248	The description of alternative import item 3, shall be amended to read as under : “Empty steel cylinder of 13.6 kg/30 lb. Gas Capacity (Cylinder steel gauge size upto 1.30 mm). OR Empty steel cylinder of 22.7 kg/50 lb. eas capa- city (cylinder steel gauge size upto 1.60 mm)) The quantity will remain unchanged.

Sl. No.

Page No.

Reference

Amendments/Corrections

1	2	3	4
18.	169	Chemicals & Allied Product. Sl. No. 1287	<p>1. A value addition of "200%" shall be added the relevant column against this entry.</p> <p>2. After item 6' the following additional item with quantity shall be added in the relevant columns :</p> <p>"7. Duplex Board for nnercarton" —19 gms.</p>
19.	180	Electronics Sl. No. 12	<p>1. The quantity of export shall be corrected to read as 1,00,000 Nos.</p> <p>2. Import item Nos. 2(b) & 3 in the beginning of list of items before item No. 1 shall be deleted.</p> <p>3. The item 2(b) with quantity shall be amended to read as under:</p> <p>"2(b) Plastic Parts (Hubs and Rollers—2,02,000 sets. AND International Covers. 1,01,000 Nos. OR Plastic Powder (Polystyrene) 6,000 kgs. AND Polyacetal 292 kgs.</p> <p>4. Item 3 shall be deleted.</p>
20.	181	Electronics Sl. No. 13	<p>Item 6 with quantity shall be amended to read as under :—</p> <p>"Master Carton — 110 Nos. OR Card Board Paper. — 79 kgs."</p>
21.	189	Electronics Sl. No. 28	<p>1. In the import quantity against Item No. 9, the words "Square mm" shall be corrected to read as "Sq. meters".</p> <p>2. In the import quantity against item No. 14, the word "kg." shall be corrected to read as "Meters".</p>
22.	189-190	Electronics Sl. No. 30	<p>1. The description of import item 2 shall be corrected to read as under ; "Soldering big".</p> <p>2. The description of import item 8 shall be corrected to read as under: "Braided 250 mm long sleeves".</p>
23.	189-190	Electronics Sl. No. 31	<p>1. The description of import item 12 with quantity there against shall be amended to read as under "Ceramic Metal Housing—1135 Nos. OR Glass Metal Housing—1135 Nos"</p> <p>2. The import item 13 with quantity there against shall be deleted.</p>
24.	201-202	Electronics Sl. No. 92	Import item 3(n) shall be deleted.
25.	215-216	Electronics Sl. No. 116	<p>After import item 21, the following additional item with quantity shall be added :</p> <p>"22. Lead wire 6" —Net to net +5% wastage</p> <p>23. Crimped connectors—Net to net +5% wastage</p>
26.	235	Electronic Sl. No. 153	<p>After item 1, the following item with quantity shall be inserted.</p> <p>"2. Silver Discs—1135 Nos."</p>

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
27.	235	Electronics Sl/No. 154	In the description of import items, the item 2, Silver Discs with quantity before item No. 1, shall be deleted.
28.	276	Electronics/Sl. No. 219	1. The item 4, shall be amended to read as "Transistors". 2. After item No. 40 the following additional item shall be added : "41. PCB (Single)/PTH".
29.	344	Engineering/Sl. No. 156	The quantity of import item 3, shall be corrected to read as "6.63 kg."
30.	478	Engineering/Sl. No. 712	After import item 4, the following additional item with quantity shall be added : 500 Kg: "5. Iron Ore/Iron Ore concentrates/iron ore pellets having 65% or more iron".
31.	493	Engineering/Sl. No. 794	A value addition of "75 %" shall be added in the relevant column against this entry.
32.	259	Engineering/Sl. No. 1063.	The description of import item 1, shall be amended to read as under : "Non-alloy steel rounds and /or billets and/or rolled sections viz. plate/flat/strip/bar/rod".
33.	529	Engineering/Sl. No. 1064	1. The description of import item 1 shall be amended to read as under : "Non-alloy steel rounds and/or billets and/or rolled sections viz. plate/flat/strip/bar/rod". 2. After item 2 the following additional item with quantity shall be added : "3. Consumables like HOB/upto 3% of FOB Graphite tools —value of export".
34.	532	Engineering/Sl. No. 1079	A value addition "70%" shall be added in the relevant column against this entry.
35.	508 & 535, 536	Engineering/Sl. No. 928 & 1095 to 1100	The input output norms covered by these entries shall be substituted by Annexure-I to this Public Notice.
36.	540-542	Engineering/Sl. No. 1115 to 1122, 1128	The description of export products covered by these entries shall be amended as under :
		Sl. No.	Description of the export product.
		1115	Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed copper based Alloy F-770/SL/KS30/GS30/F-40.
		1116	Thinwalled nine bearings, bushing and thrust washers in steel backed copper based high tin Alloy F-780-/SP/H-24/GS/25/KS25/G-41/SAE-49.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections		
1	2	3	4		
Sl No. Description of the export product					
			1117 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed copper based Alloy F-100/SY HF2/LS10/GS10/Glyco-46/SAE-797.		
			1118 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed copper based alloy F-250/SX/HF-16 or H-116/LS-23/GS-23/Glyco-43/SAE-799.		
			1119 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed aluminium based Alloy AS-15/F-820/F-157/GA-20/A-20/G-74/TR 20/SAE-783.		
			1120 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed aluminium based Alloy AS11/GA-6/A-6/G-78/A-300/SAF-770.		
			1121 Thinwalled engine bearings, buseing and thrust washers in steel backed tin based white metal Alloy L-2/GL-12/W-90/G-32/B-100/SAE-12.		
			1122 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed lead based white metal Alloy GM-155/GL-13/L-100/F-99/SAE-13.		
			1128 Thinwalled engine bearings, bushing and thrust washers in steel backed cast copper based alloy F-112/F-77/F-770.		
37.	545	Engineering/ Sl. No. 1139	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following :		
Sl. No.	Export item		Import item		Value addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
1139	Lead Ingots 99.97% purity/Antimonial Lead (lead Antimony alloy)	1 kg.	1. Cable sheetings scrap 'RACKS' OR 1. whole drained Batteries scrap "RAINS"	1.10 kg/kg of relevant scrap contained in the export.	
			1. Items in combination of above.	To be allowed as per the wastage allowed. above.	
38.	547	Engineering/Sl. No. 1164	The input output norms covered by this entry shall be deleted.		
39.	605-614	Leather & Leather products/ Sl. No. 36 to 42	In these entries, the description of import item 1(c), shall be amended to read as under : "Relevant quilting material like polyester wadding etc./foam lining.(The item sought for import must be used in the export product)."		

Sl. No.	Page No. 2	Reference 3	Amendments/corrections. 4
40.	614-616	Leather & Leather Product Sl. No. 43	The input output norms covered by this entry shall be substituted by norms as per Annexure "J" to this Public Notice.
41.	620-621	Leather & Leather products Sl. No. 55.	1. The value addition shall be corrected to read as "200%". 2. The quantity of import item 1(b)(i), shall be corrected to read as "0.025 litre".
42.	635	Plastics Sl. No. 16	This entry alongwith the input output norms shall be deleted.
43.	635	Plastic Sl. No. 17 to 24	A value addition of "100%" shall be added in the relevant column against these entries.
44.	639-640	Plastics Sl. No. 40 & 43 to 46	A value addition of "50%" shall be added in the relevant column against these entries.
45.	649	Plastics Sl. No. 77	The import item 2, with quantity shall be amended to read as under :— "2. Paraformaldehyde (90-92% purity)" —263.96 kgs.
46.	650	Plastics Sl. No. 79	The import item 3, with quantity shall be amended to read as under :— "2. Paraformaldehyde (90-92% purity)" —142.63kgs.
47.	652	Plastics Sl. No. 89	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export item Name	Qty. 1	Import Item Name	Qty. 4	Value addition 6
		2		5	
89.	Multilayer extruded plastic packaging material (Unprinted-5 Ply)	1 kg.	1. LDPE/LLDPE (Film Grade) 2. Ethylene Acrylic Acid copolymer granules. 3. Aluminium Foil	1.12 kg/kg. contained in the export product. 1.10 kg/kg. contained in the export product. 1.10 kg/kg. contained in the export product.	

48.	656	Plastics Sl. No. 109	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following:
-----	-----	-------------------------	---

Sl. No.	Export Item Name	Qty. 3	Import Item Name	Qty. (5)	Value Addition (6)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
109.	Plastic Hollow Corrugated Board made from polypropylene	1 kg.	1. Polypropylene (copolymer grade) 2. Stabilizer 3. Pigments	1. 063 kg. 0.005 kg. 0.032 kg.	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
49.	667-668	Plastics Sl. No. 171 to 177	Consequent on fixation of a general norms vide Sl. No. 241 & 242 under this product group, norms covered by these Sl. Nos. shall be deleted.
50.	671	Plastics Sl. No. 194	The description of the export product shall be amended to read as under:—“Rigid PVC Thermoforming film/foil/sheet.”
51.	679	Sports Goods Sl. No. 2	1. In item No. 2, the word “Fippel” shall be deleted. 2. The words “Linear Mtr” alongwith the quantity of import, shall be substituted by “Square Meters”.
52.	682	Textiles Sl. No. 14	The quantity of import item 2, shall be substituted by “0.01 kg.”
53.	682	Textiles Sl. No. 16	1. After import item 1, the following additional item with quantity shall be added:— “2. Plastic Cone—Net to net”.
54.	684	Textiles Sl. No. 20	1. After import item 2, the following additional item with quantity shall be added:— “3. Plastic Cone—Net to net.”
55.	686	Textiles Sl. No. 25	1. At the end of the existing description of the export product, the following shall be added:— “/dyed acrylic spun yarn.” 2. After import item 6, the following additional item with quantity shall be added:— “7. Dyed acrylic —1.05 kg/kg spun yarn content in export.”
56.	689	Textiles Sl. No. 43	The description of the export product shall be amended to read as under:—“Polyester wadding/non-woven polyester inter lining.”
57.	691	Textiles Sl. No. 52	The description of the export product shall be amended to read as under:—“Sliver/carded webs including cut forms made from synthetic waste.”
58.	702	Textiles Sl. No. 133	The quantity of import item 1 shall be amended to read as under:— “1.05 kg/kg content in export.”
59.	703	Textiles Sl. No. 134	The quantity of import item 1 shall be amended to read as under:— “1.05 kg/kg content in export”.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
60.	715—716	General Note For Textiles Note 13.	After this note, the following further notes shall be added:— “14. Wherever import of Acrylic Fibre has been allowed, Acrylic Tow may also be allowed as an alternative of acrylic fibre with the same quantity. 15. Wherever lining material has been permitted for import, this would mean all relevant lining material actually used/to be used in the export”.
61.	723	Miscellaneous Sl. No. 22	1. In the description of the export product, the word “made out of white board” shall be deleted. 2. The description of import item 1, shall be substituted by the following:— “1. White Board/Paper Board coated/uncoated other than Ivory Board (only relevant item actually used/to be used in export shall be allowed). OR 1 (a) White Board/Paper Board Coated/Uncoated other than Ivory Board (only relevant item actually used/to be used in export shall be allowed). AND (b) Kraft liner”. The quantity will remain unchanged.

Annexure “B”

Public Notice No. 219

Dated 23-6-24

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
1365	Polyamino Amide 115	1 kg	1. Dimer Fatty Acid 2. Triethylenc Tetramine	0.803 kg 0.290 kg		
1366	Indofil G 110 (Ammonium Polyacrylate in water for Rheology modi- fication having solid content 21.5 —/- 1M	1 MT	1. Ethyl Acrylate 2. M ethacrylic Acid 3. HDPE	124 kgs 105.7 kgs 53.55 kgs	65	

1	2	3	4	5	6
1367	Irdofil 850 (Acrylic Solution in water for dispersng having 25% solid content)	1 MT	1. Methacrylic Acid 2. HDPE	247 kgs 53.55 kgs	65
1368	Poly Isocynate Solution 50% Resin/Total Solid content in Ethyl Acetate Solvent	1 kg	1. Adipic Acid 2. Isophthalic Acid 3. Monoethylene Glycol 4. Diethylene Glycol 5. 1, 6 Hexane-Diol 6. Toluene Di-Isocyanato 7. Ethyl Acetate	0.012 kg 0.037 kg 0.032 kg 0.060 kg 0.002 kg 0.372 kg 0.500 kg	
1369	Polyurethane Resin solution —66% Rosin/Total Solid con- tent in Ethyl Acetate Solvent	1 kg	1. Adipic Acid 2. Isophthalic Acid 3. Monoethylene Glycol 4. Diethylene Glycol 5. Toluene Di-Isocyanate 6. Ethyl Acetate	0.107 kg 0.308 kg 0.057 kg 0.232 kg 0.018 kg 0.340 kg	
1370	Polyester Resin Sulotion — 80 N Resin Content/Total Solid Ethyl Acetate Solvent	1 kg	1. Adipic Acid 2. Isophthalic Acid 3. Monoethylene Glycol 4. Diethylene Glycol 6. 1, 6 Hexane-Diol 6. Ethyl Acetate	0.133 kg 0.384 kg 0.071 kg 0.290 hg 0.024 kg 0.200 kg	
1371	Ethylene-bis-Stearamide (Lub- ricating White Powder)	1 kg	1. Stearic Acid 2. Ethylene Diamine	0.959 kg 0.101 kg	
1372	Acrylic Resin Binder (R-7000) Total Solid content 28-30%	1 kg	1. Acrylic Acid 2. Butyl Acrylate Monomer 3. Styrene Monomer 4. Emulsifiers/Speciality Chemicals	0.0043 kg 0.172 kg 0.095 kg 0.20 kg	
1373	Anionic Polyacrylamide Emu- sion (Total Solid content 30—40%)	1 kg	1. Acrylamide 2. Acrylic Acid 3. Solvent Oil (Paraffinic Solvent) 4. Emulsifiers 5. Speciality Chemicals & Monomer	0.251 kg 0.136 kg 0.286 kg 0.086 kg 0.006 kg	
1374	Mancozeb 80% (Fungicide)	1 Kg	1. Mancozeb 85% Tech. (Zinc Ion & Manganese Ethylene Bis-Di-Thio Carbonate) 2. Ethylene Diamine 3. Caustlc Soda 4. Sodium Lignosulphonate 5. Hexamine	0.6120 kg 0.0816 kg 0.2295 kg 0.01530 kg 0.01224 kg	

Note : The above norm will be in operation for one year only.

1375	7-Amino 1, 3, Napthalene Di Sulphonic Acid (oo 100% £ basis)	1 kg	1. Beta Naphthol	1 003 kgs
------	--	------	------------------	-----------

1	2	3	4	5	6
1376	White Portland Cement	1 MT	1. Furnace Oil for Firing Kiln	123 kgs	
1377	Cartons made of Paper Board	1 MT	1. Paper Board	1.10 MT	
1378	Dipped Nylon Tyre Cord Fabric	1000 kg	1. Caprolactum 2. VP Latex 3. Spin Finish Oil 4. Mercapto Benzimidazole 5. Resorcinol	1100 kgs 40 kgs 11.40 kgs 3 kgs 1 kg	
1379	Eye Drops —(Timolol Maleate Ophthalmic Solution USP) EO.25%	1 × 5 ml.	1. Timolol Maleate USP	0.020 gm.	
1380	Cellophane Paper	100 MT	1. Wood Pulp (Dissolving Type Rayon Grade)	100.02 MT	
1381	Melamine Formaldehyde Resin (Butylated) 60% Active ingredients	1 kg	1. N. Butanol 2. Melamine 3. Isophthalic Acid	0.973 kg 0.3 kg 0.10 kg	70
1382	Lamination Adhesive	1 kg	1. Adipic Acid 2. Isophthalic Acid 3. Neopentyl Alcohol 4. Trimethylol Propane 5. Propylene Glycol 6. Toluene Di-isocyanate	0.350 kg 0.10 kg 0.20 kg 0.20 kg 0.10 kg 0.205 kg	70
1383	Terenix Red F2BL (CI Disperse Red 167) Companing 40% Lignine sulphonate	1 MT	1. 2-Chloro-4-Nitro Aniline 2. Meta Phenylene Diamine 3. Ethylene Oxide 4. Phosphoric Acid 5. Acetic Acid 6. Acetic Anhydride 7. Soda Ash 8. Caustic soda 9. Sodium Nitrite 10. Anti Dusting Agents 11. Octanoic Acid 12. Lignine Sulphonate	199 kgs 246 kgs 160 kgs 186 kgs 261 kgs 414 kgs 119 kgs 823 kgs 62 kgs 20 kgs 20 kgs 400 kgs	
1384	Di-N,Propyl Amine	1 kg	1. N-Propanol 2. Ammonia Anhydrous 3. Nickel Catalyst	1.307 kgs 0.184 kg 0.0017 kgs	
1385	Terenix Red FBGL 200% (CI Disperse Red 60) Com-paining 40% Lignine Sulphanate	1 MT	1. Anthraquinone 2. Phenol 3. Methanol 4. Soda Ash 5. Bromine Liquid 6. Boric Acid 7. Sulphuric Acid 8. Caustic Soda Lye 9. Oleum 25% 10. Potassium Carbonate 11. Anti Dusting Agents 12. Octanol 13. Lignine Sulphonate	1070 kgs 198 kgs 426 kgs 494 kgs 688kgs 459 kgs 1548 kgs 352 kgs 2419 kgs 275 kgs 20 kgs 20 kgs 400 kgs	

1	2	3	4	5	6
1386	Terenix Red FBGL 200% (CI Disperse Red 60) Compaining 40% Lignine Sulphonate	1 MT	1. 2-Bromo-4-Hydroxy-Amino Anthra-quinone 2. Phenol 3. Methanol 4. Soda Ash 5. Potassium Carbonate 6. Anti Dusting Agents 7. Octanol 8. Lignine Sulphonate	668 kgs 198 kgs 426 kgs 102 kgs 275 kgs 20 kgs 20 kgs 400 kgs	
1387	Reactofix Supra Blue HRL	1 MT	1. Bromamine Acid 2. Meta Base Ester 3. Anti Dusting Agent 4. Octanol	660 kgs 460 kgs 20 kgs 20 kgs	
1388	Terenix Pink FRL 200% (CI Disperse Red 91) containing 40% Lignine Sulphonate	1 MT	1. 2-Bromo-4-Hydroxy-1-Amino Anthraquinone (Rosabromide) 2. 1 : 6 Hexandiol 3. Methanol 4. Phosphoric Acid 5. Caustic Potash Flake 6. Phenol 7. Soda Ash 8. Potassium Carbonate 9. Acetic Acid 10. Anti Dusting Agents 11. Octanol 12. Lignine Sulphonate	670 kgs 220 kgs 800 kgs 15 kgs 121 kgs 196 kgs 125 kgs 337 kgs 100 kgs 20 kgs 20 kgs 400 kgs	
1389	Crystal Violet/Crystal Violet Base	1 MT	1. Di-methyl Formamide 2. Di-methyl Aniline 3. Lead 4. Activated Carbon	550 kgs 2040 kgs 690 kgs 100 kgs	
1390	Leuco Crystal Violet	1 kg	1. Di-methyl Aniline 2. Di-methyl Formamide 3. Activated Carbon	1.62 kgs 0.45 kg 0.090 kg	
1391	Naphthalene Sulphonate Formaldehyde condensate 91% min.	1 MT	1. Naphthalene	530 kgs	
1392	3, 5 Dinitro Ortho Toluamide (98%)	1 kg	1. Orthoxylene 2. Di-methyl Formamide 3. Thionyl Chloride 4. Sodium Hydro-Sulphite 5. Vanadium Pentoxide	2.0 kgs 0.7 kg 0.7 kg 0.1 kg 0.02 kg	
1393	3, 5 Dinitro Ortho Toluamide (50%)	1 kg	1. Orthoxylene 2. Dimethyl Formamide 3. Thionyl Chloride 4. Sodium Hydro-Sulphite 5. Vanadium Pentoxide	1.0 kg 0.35 kg 0.35 kg 0.05 kg 0.01 kg	

1	2	3	4	5	6
1394	Fortified Procaine Penicillin G 4 Mega Injection	1,00,000 Vials	1. Pen G. Potassium (1st Crystal) 2. Procaine Hcl. 3. N-Butyl Acetate 4. N-Butyl Alcohol	493.50 BOU 173.24 kgs 249.00 kgs 100.00 kgs	
1395	1. (4-Hydroxy 3-Hydroxy Methyl Phenyl) 2-(N-Terbutyl-N-Benzyl Amino) Ethanol (Drug Intermediate of Salbutamol Sulphate)	1 kg	1. P Hydroxy Aceta-phenone 2. Tertiary Butyl Amine 3. Sodium Borohydride 4. Acetic Anhydride 5. Methylene Chloride 6. Chloroform 7. Methyl Isobutyl Ketone 8. Bromine	1.99 kgs 1.45 kgs 0.38 kg 2.57 kgs 4.91 kgs 5.27 kgs 3.74 kgs 1.43 kgs	
1396	Blue B Base (CI No. 37235)	1 kg	1. Ortho Nitro Chloro Benzene 2. Methanol	0.7077 kg 0.4327 kg	300
1397	Dexamethasone and Neomycin Eye/Ear drops containing 0.5% Neomycin and Dexamethasone Sodium Phosphate USP 0.1%.	5 mlx 1000 Nos.	1. Dexamethasone Sodium Phosphate	5.25 gms.	400
1398	Industrial/Automotive Lubricants	1 kg	1. Base Mineral Oil 2. Lube Oil Additives	1.03 kg/kg content in the export product. 1.03 kg/kg content in the export product,	

Annexure 'C' to Public Notice No. 219

Dated 23-6-94

1206 Vitrified Grinding wheels of the following type:-

(a) Mounted Points-Grain Bond Ratio 85:15	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/Silicon Carbide	1.08 kg/kg content in export.
(b) Honing Stone/Super Finishing Stones-Grain Bond Ratio 85:15	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/Silicon Carbide	1.20 kg/kg content in export.
(c) Floor Polishing Blocks, Rubbing Bricks, Finished Stone, Segments Grain Bond Ratio 85:15	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/Silicon Carbide	1.08 kg/kg content in export.
(d) Ball Wheels Grain Bond Ratio 60:40	1 kg	1. Silicon Carbide/Bond	1.15 kg/kg content in export.
(e) All other Vitrified Grinding Wheels Grain Bond Ratio 85:15	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/Silicon Carbide	1.15 kg/kg content in export.

1207 Organic Grinding Wheels of the following types:

(a) Depressed Centre Wheels Grain Bond Ratio 75:25	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/Silicon Carbide Resin 2. Glass Fibre	1.08 kg/kg content in export. 1.03 kg/kg content in export.
--	------	--	--

1	2	3	4	5	6
(b) Reinforced Cutting off Grain Bond Ratio 75:25	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Silicon Carbide Resin 2. Glass Fibre Discs	1.08 kg/kg content in export. 1.03 kg/kg content in export.		
(c) Non-Reinforced Cutting off wheels Grain Bond Ratio 75:25	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Silicon Carbide Resin	1.08 kg/kg content in export.		
(d) Hot Press Wheels for Billet Grinding Grain Bond Ratio 75:25	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Resin, Iron Pyrite, Chopped Glass Strands	1.15 kg/kg content in export.		
(e) Snagging Wheels Grain	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Silicon Carbide, Resin	1.08kg/kg content in export.		
(f) Nut Inserted Wheels Grain Bond Ratio 88:12	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Silicon Carbide, Resin	1.15 kg/kg content in export.		
(g) Point & Fluting Grain Bond Ratio 65:35	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Iron Pyrites	1.15 kg/kg content in export.		
(h) Razor Blade Grinding Grain Bond Ratio 85:15	1 kg	1. Silicon Carbide, Resin	1.15 kg/kg content in export.		
(i) All other wheels Grain Bond Ratio 75:25	1 kg	1. Synthetic Aluminium Oxide/ Silicon Carbide, Resin	1.15 kg/kg content in export.		
1208 Heating Elements	1 No.	1. Resistance Wire 9 SWG	Net to net.		
1209 CR/AL Thermocouples	1 No.	1. Recrystallised Alumina Sheath	Net to net		
1210 High Alumina Refractory for Hearth	1 No.	1. Syntered Alumina Tiles	Net to net		
1211 390 KV Surge Arresters/ Lightning Arresters	100 Nos.	1. Zinc Oxide Disc 3" Dia, GE Type 9L26 ZNW 107	103 Nos.		
1212 Refractory Submerged Nozzles/Monoblock Stoppers/ Tundish Nozzles for continuous casting of steel	1000 kgs	1. Sintered/Fused Alumina 2. Fused Silica 3. Silicon Carbide 4. Boron Carbide 5. Fused Zirconia	648 kgs 339 kgs 41 kgs 41 kgs 54 kgs	65	
1213 Cobalt Base Hard Facing Alloy Wire Rods	1 kg	1. Indellite Grade-I (a) Cobalt (b) Chromium (c) Nozzles	1.07 kg/kg content in export product. 1.07 kg/kg content in export product. Net to net		

1	2	3	4	5	6
			2. Indellite Grade-12		
			(a) Cobalt	1.07 kg/kg content in export product.	
			(b) Chromium	1.07 kg/kg content in export product.	
			(c) Nozzles	Net to net.	
			3. Indellite Grade-4		
			(a) Cobalt	1.07 kg/kg content in export product.	
			(b) Chromium	1.07 kg/kg content in export product.	
			(c) Nozzles	Net to net.	
1214	Stainless Steel Frypan with copper bottom of different sizes	1 kg	1. Stainless Steel Sheets conforming to AISI 304 2. Copper Sheets 2 MM	1.30 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	
1215	Stainless Steel Pressure Cookers with copper bottom of different sizes	1 kg	1. Stainless Steel Sheets conforming to AISI 304 2. Copper Sheets 2 MM	1.30 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	
1216	Stainless Steel Saucepan with copper bottom of different sizes	1 kg	1. Stainess Steel Sheets conforming to AISI 304 2. Copper Sheets 2 MM	1.30 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	
1217	Stainless Steel Casserole with copper bottom of different sizes	1 kg	1. Stainless Steel Sheets conforming to AISI 30 4 2. Copper Sheets 2 MM	1.30 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	
1218	Automobile Tyre-Tube Valves	1 kg	1. Brass Scrap/Brass Rods 2. Nitrile/Silicon Rubber/ Teflon Tubing 3. Rubber Chemicals	1.10 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product. 8 % of weight of Rubber content in export.	60

1	2	3	4	5	6
1219	Outdoor Over Head Termination Kits complete with Cable Gland and/or Bush, PVC Shroud and (with or without) Ring Lock Nuts	1 kg	1. Brass Scrap 2. PVC Compound 3. Non-Alloy Steel/Coil/Strip/Plate/Bar	1.075 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	45

Annexure "D" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

FOOD PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item		Import Item		Value Addition
		Qty.	Name	Qty.	Value	
1	2	3	4	5	6	
36	Gherkins (Pickled Fruits and Vegetables)	1 kg	1. Natural Alcohol Vinegar	0.4 litre		

Annexure "E" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item		Import Item		Value Addition
		Qty.	Name	Qty.	Value	
1	2	3	4	5	6	
65	Ladies Leather Sandle Upper	1 pair (Based on 1.25 Sq. ft. of finished Upper Leather)	1. Accessories:- (a) Synthetic Lining (b) Full Insole socks (Synthetic) (c) Adhesive (Synthetic/ Latex) (d) Shoe Finishes (Polish) (e) Shoe Finishes (Spray) (f) Synthetic Thread	1.00 Sq. ft. 0.4 Sq. ft. 20 gms. 3 gms. 7 gms. 8 Meters		

1	2	3	4	5	6
			(g) Thermoplastic sheets for counter	0.013 Sq. meter	
			(h) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.40 meter	
			(i) Eyelets	Net to net	
			(j) Metallic Fitting	Net to net	
			(k) Logos	Net to net	
			(l) Elastic	Net to net	
			(m) Velcro tape	Net to net	
			2. Consumables:—		
			(a) Clicking Boards	1 No./7500 pairs	
			(b) Binding Guage	1 No./10000 pairs	
			(c) Industrial Sewing machine needle/ hammer needle	50 Nos./1000 pairs	
			(d) Bell/Skiving knives	1 No./2500 pairs	
			(e) Banki Knives for splitting machine	1 No./5000 pairs	
			(f) Grinding wheels	1 No./2500 pairs	
			(g) Feed Rollers	1 No./5000 pairs	
			3. Chemicals:—		
			(a) Preservatives		
			(b) Batting Agents		
			(c) Sodium Bisulphite		
			(d) Syntans		
			(e) Sodium Formate/Acetate		
			(f) Formic Acid		
			(g) Fat Liquor		
			(i) Binder:		
			(1) Casein Base		
			(2) Resin Base		
			(j) Lacquer Emulsion	As per standard	
			(k) Dyes	norms given at	
			(l) Pigments	Sl. No. 3, Page	
			(m) Borax	No. 563 of Hand	
			(n) Impregnating Resin	Book of Proce-	
			(o) Wax Emulsion	dures Vol. II	
			(p) Oxalic Acid	(Revised	
			(q) Acetic Acid	Edition March,	
			(r) Sodium Thiosulphate	1994)	
			(s) Penetrating Agent		
			(t) Slip Agent		

1	2	3	0	5	6
66	Fine/Fancy Leather Gloves	1 pair	1. (a) Liners (b) Cloth Labels (c) Hooks (d) UPC Paper Stickers (e) Hang Tags (f) Price Tickets (g) Threads: (1) For Ladies (2) For Gents	Net to net Net to net Net to net Net to net Net to net Net to net 16 Meters 18 Meters	
		For 1000 Sq. ft. of finished leather	2. Chemicals:-		
			(a) Syntans (b) Formic Acid (c) Wattle Extract (d) Fat Liquor (e) Binder: (1) Casein Base (2) Resin Base (f) Lacquer Emulsion (g) Dyes (h) Pigments (i) Imoregnating Resin (j) Penetrating agent (k) Wax Emulsion	To be allowed as per Norms fixed for finished leather at Sl. No. 3 under this Product Group.	

Note : 1. The average consumption of finished leather for ladies hand gloves will be 2 Sq. ft./pair and that of gents 2.5 Sq. ft./pair.

Annexure "F" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

PLASTICS PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Qty	Value Addition
1	2	3	4	5	6	
241	PVC Leather Cloth/Foam Leather Cloth having coating weight 1000 gms. per square meter +/−5%	1 Sq. mtr.	1. PVC Resin 2. PVC Plasticizer (Phthalic, Non Phthalic Epoxy, Polymeric) OR 2. (a) 2-Ethyl Hexanol (Octanol) (b) Pthalic Anhydride 3. Titanium Dioxide/ Pigments	617.52 gms. 429.20 gms. 300.44 gms. 171.00 gms. 29.20 gms.	40	

1	2	3	4	5	6
4.	Release Paper (153-173 gms./Sq. meter)		0.5 sq. Meter		
5.	Processing Aid		14.60 gms.		
6.	Blowing/Foaming Agent		21.90 gms.		
7.	Polyester Adhesive Tapes having max. width of 30" subject to maximum of 2% of FOB value of export product		0.0003 Roll		
8.	Yarn (Polyester/ Cotton Viscose) and combination there of in varying proportion for backing material.		1.06 kg./kg. of respective item contained in the export product.		
OR					
	Woven/Non-Woven Fabric for backing material.		1.05 Sq. mtr./ Sq. Meter contained in the export product.		

Note: 1. In case of variation in coating weight, the Qty. of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer, or 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Blowing/Foaming Agent, Titanium DI-Oxide/Pigment, Processing Aid to be allowed adopting the following formula:

A x B When A = Qty. allowed for 1000 gms. coating weight/Sq. meter.

1000

B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Sq. meter.

The quantity of other items will not change.

242 PVC Printed Leather Cloth/ Foam Leather Cloth having coating weight 1000 gms. per square meter +/− 5%	1 Sq. mtr.	1. PVC Resin 2. PVC Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic Epoxy)	587.38 gms. 405.30 gms.	40
		OR		
		2.(a) 2-Ethyl Hexanol (Octanol) (b) Phthalic Anhydride	283.71 gms. 161.51 gms.	
		3. Anti-fungal Agent	7.58 gms.	
		4. Butyl Benzyl Phthalate Plasticizer	22.72 gms.	
		5. Polymeric Plasticizer	7.58 gms.	
		6. Blowing/Foaming Agent	7.58 gms.	
		7. Titanium Dioxide/ Pigments	30.28 gms.	
		8. Microlith Pigments	7.58 gms.	
		9. Flatting Agent/Matting Agent	13.62 gms.	
		10. Solvent (MEK/ Toluene/Cyclo-hexanone/ MBK/MIBK)	40.00 gms.	

1	2	3	4	5	6
			11. Polyurethane Lacquer (Solvent or water base) (Total solid content upto 25%)	36.34 gms.	
			12. Processing Aid	7.58 gms.	
			13. Release Paper (155-173 gms./ Sq. meter)	0.50 Sq. meter	
			14. Polyester Adhesive Tape having max. width of 30" subject to maximum of 2% of FOB value of export product	0.0003 Roll	
			15. Yarn (Polyester/Cotton/ Viscose and combination there of in varying propor- tion) for backing material.	1.06 kg./kg. of respective item contained in the export product.	
			OR		
			Woven/Non-Woven Fabric for backing material.	1.05 Sq. mtr./ Sq. Meter contained in the export product.	

Note : 1. In case of variation in coatig weight, the Qty. of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer or 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Antifungal Agent, Butyl Benzyl phthalate, Plasticizer, Polymeric Plasticizer, Blowing/Foaming Agent, Titanium Dioxide/Pigment, Microlith Pigments, Flattening Agent/Matting Agent and item 10, 11, 12 to be allowed by adopting the following formula:
 $A \times B$ When A = Qty. allowed for 1000 gms. coating weight/Sq. meter.

1000

B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Sq. meter.

The quantity of other items will not change.

243 Overhead Projector film polyester based	1 kg	1. Polyester Volume 2. Coupler 3. Pigment 4. Cellulose Acetate Propionate	1.1 kgs 0.035 kg 0.032 kg 0.071 kg		
244 Polycarbonate baby feeding bottle with polypropylene lids Printed	1 kg	1. Polycarbonate Resin 2. Polypropylene Granules 3. PVC film for blister packing 4. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing. 0.20% of the Poly- carbonate & Polypropylene contained in the export product.	100	

1	2	3	4	5	6
245	Latex (Natural Rubber) Nipple for baby feeding bottle	1 kg	1. Latex Rubber (Natural Rubber) 2. PVC film for blister packing	1.08 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing.	100
246	Silicon Rubber Nipple for baby feeding bottle	1 kg	1. Liquid Silicon Rubber 2. PVC film for blister packing	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing.	50
247	Polycarbonate Juice Cup with polypropylene lid, printed	1 kg	1. Polycarbonate Resin 2. Polypropylene Granules 3. PVC film for blister Packing 4. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing. 0.20% of the Polycarbonate & Polypropylene contained in the export product.	75
248	Printed baby soother made of polycarbonate with latex natural rubber nipples and polypropylene lid.	1 kg	1. Polycarbonate Resin 2. Polypropylene Resin 3. PVC film for blister packing 4. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing. 0.20% of the Polycarbonate & Polypropylene contained in the export product.	120

1	2	3	4	5	6
249	Polycarbonate drinking cup with Polypropylene lid printed	1 kg	1. Polycarbonate Resin 2. Polypropylene Granules 3. PVC film for blister packing 4. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content of Packing material in export. 0.20% of the Polycarbonate & Polypropylene contained in the export product.	120
250	Printed decorated Polycarbonate baby soother with silicon rubber nipples	1 kg	1. Polycarbonate Resin 2. Silicon Rubber 3. PVC film for blister packing 4. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export. 1.05 kg/kg content in export packing. 0.20% of the Polycarbonate & Polypropylene contained in the export product.	75
251	Printed polypropylene baby feeding bottle	1 kg	1. Polypropylene Granules 2. Printing Inks	1.05 kg/kg content in export. 0.20% of the Polycarbonate & Polypropylene contained in the export product.	125
252	Multilayer extruded plastic packaging Material (Printed-5 Ply)	1 kg	1. LDPE/LLDPE (Film Grade) 2. Ethylene Acrylic Acid copolymer granules	1.12 kg/kg. contained in the export product. 1.10 kg/kg. contained in the export product.	

1	2	3	4	5	6
253	Multilayer extruded plastic laminated tubes with inserts and caps. (5 ply printed)	1 kg	3. Aluminium Foil 4. U.V. Ink 5. U.V. Varnish 1. LDPE/LLDPE (Film Grade) 2. Ethylene Acrylic Acid copolymer granules 3. Aluminium Foil 4. Master Batch 5. U.V. Ink 6. U.V.-Varnish 7. HDPE Granules (For shoulder of the tube) 8. Polypropylene granules (for caps.)	1.10 kg/kg. contained in the export product. 0.5% of weight of LDPE/LLDPE in the export product. 0.3% of weight of LDPE/LLDPE in the export product. 1.17 kg/kg. contained in the export product. 1.17 kg/kg. contained in the export product. 1.12 kg/kg. contained in the export product. 1.2% of weight of LDPE/LLDPE 0.5% of weight of LDPE/LLDPE in the export product. 0.3% of weight of LDPE/LLDPE in the export product. 1.05 kg/kg. contained in the export product. 1.05 kg/kg. contained in the export product.	
254	Multilayer plastic laminated tubes (with 7 ply printed)	1 kg	1. LDPE/LLDPE (Film Grade) 2. Ethylene Acrylic Acid	1.22 kg/kg. contained in the export product. 1.22 kg/kg contained in the export product.	

1	2	3	4	5	6
		3. Aluminium Foil		1.15 kg/kg contained in the export product.	
		4. U.V. Ink		0.5% of weight of LDPE/LLDPE in the export product.	
		5. U.V. Varnish		0.3% of weight of LDPE/LLDPE in the export product.	
		6. HDPE Granules (For shoulder of the tube)		1.05 kg/kg contained in the export product.	
		7. Polypropylene granules (for caps)		1.05 kg/kg contained in the export product.	

Annexure "G" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

SPORTS GOODS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
7.	Leg Gaurd	1 pair	1. P.U. Coated		1.05 kg/kg content in export.
8.	Batting Gloves	1 pair	1. P.U. Coated		1.08 kg/kg content in export.

Annexure "H" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

TEXTILES PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty. 3	Import Item Name	Value Addition	
1	2	3	4	5	6
222	Mohair Polyester Mixed Blankets Raised	1 kg	1. Mohair Tops 2. Polyester Texturised Yarn	1.26 kg/kg content in export product. 1.05 kg/kg content in export product.	125
223	Spun Silk Yarn	1 kg	1. Silk Tops	1.10 kg/kg of Silk material content in export product.	
224	Ladies Skirt (Crinkled Type)	1 kg	1. Raw Silk Yarn OR 1. Silk Fabrics	1.23 kg/kg content in export product. 1.03 kg/kg content in export product.	
225	100% Polyester Sewing Thread Dyed	1 kg	1. Polyester Fibre upto 5 denier 2. Relevant Dyes	1.025 kg/kg content in export product. 0.02 kg	

Annexure "I" to
Public Notice No. 219
Dated 23-6-94

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
928	Sintered Alloy Iron Bushes & Parts	1 kg	1. Alloy Iron Powder 2. Solid Lubricant 3. Lubricating Oil 4. Optional Raw Materials: Natural graphite powder/ manganese sulphide powder 5. Consumables: Jig grinding wheels and Honing Stones	1.0531 kgs 0.0106 kg 0.0318 kg Value not to exceed Rs. 1.70/kg of exported product.	
1095	Sintered Bronze Bushes and Parts "SB" Grade	1 kg	1. Copper Mill Scale Min. 80% copper in natural state OR 1. Copper Powder Electrolytic/ Atomised 2. Tin Ingot-Min. 98 % purity OR 2. Tin Powder 3. Solid Lubricant 4. Lubricating Oil 5. Optional Raw Materials: Graphite Powder 6. Consumables: Jig grinding wheels and Honing Stones	1.276 kgs 0.96 kg 0.0944 kg 0.093 kg 0.0106 kg 0.0403 kg Value not to exceed Rs. 3.75/kg of exported product.	
1096	Sintered Bronze Bushes and Parts "D" Grade	1 kg	1. Copper Mill Scale Min. 80% copper in natural state OR 1. Copper Powder Electrolytic/ Atomised 2. Tin Ingot Min. 98 % purity OR 2. Tin Powder 3. Iron Powder-Sponge/ Atomised 4. Solid Lubricant 5. Lubricating Oil 6. Consumables: Jig grinding Wheels and Honing Stones	0.9183 kgs 0.6914 kg 0.0552 kg 0.05315 kg 0.3084 kg 0.0106 kg 0.0403 kg Value not to exceed Rs. 2.40/kg of export.	

1	2	3	4	5	6
1097	Sintered Iron Bushes and Parts Category IA	1 kg	1. Iron Powder-Sponge/ Atomised 2. Solid Lubricant Powder 3. Lubricating Oil 4. Optional Raw Materials: Copper Mill Scale/Copper powder/Ferro Phosphorous Powder/Manganese Sulphide Powder 5. Consumables: Jig Grinding wheels and Honing Stones	1.041 kg 0.0106 kg 0.0318 kg Items 4 &5 put together value should not exceed Rs. 4.00/kg of exported product.	
1098	Sintered Iron Bushes and Parts Category IC	1 kg	1. Iron Powder— Sponge/Atomised 2. Copper mill scale min. 80% copper in natural state OR 2. Copper electrolytic/ atomised 3. Solid Lubricant Powder 4. Lubricating Oil 5. Optional Raw Materials: Ferro Phosphorous Powder/ Manganese Sulphide Powder/graphite powder 6. Consumables: Jig Grinding Wheels and Honing Stones	1.0085 kg 0.084 kg 0.0638 kg 0.0106 kg 0.0318 kg Value not to exceed Rs. 4.40/kg of exported product.	
1099	Sintered Iron Bushes and Parts Category ID	1 kg	1. Iron Powder— Sponge/Atomised 2. Copper mill scale min. 80% copper in natural state OR 2. Copper Powder Electrolytic/ Atomised 3. Solid Lubricant Powder 4. Lubricating Oil 5. Optional Raw Materials: Natural Graphite Powder/ Tin Ingot/Tin Powder 6. Consumables: Jig Grinding Wheels and Honing Stones	0.904 kg 0.1975 kg 0.1507 kg 0.0106 kg 0.0318 kg Value not to exceed Rs. 6.50/kg of exported product.	
1100	Sintered Iron Bushes and Parts Category IB	1 kg	1. Iron Powder— Sponge/Atomised 2. Copper mill scale min. 80% copper in natural state OR Copper Powder Electrolytic/ Atomised	1.0143 kg 0.042 kg 0.0319 kg	

1	2	3	4	5	6
		3. Solid Lubricant Powder	0.0106 kg		
		4. Lubricating Oil	0.0318 kg		
		5. Optional Raw Materials: Ferro Phosphorous/ Manganese Sulphide Powder/ Natural Graphite Powder	Value not to exceed Rs. 4.00/kg of exported product.		
		6. Consumables: Jig Grinding wheels and Honing Stones			

Annexure "J" to
 Public Notice No. 219
 Dated 23-6-94

S. No.	Export Item Name		Import Item Name		Value Addition
1	2	3	4	5	6
43.	Leather Garments such as Skirts, Trousers, Body Warmer, Children Jackets, Vests Shorts, with consumption of Leather upto 25 Sq. ft.	1 No.	1. (a) Outer Lining (b) Fusible Lining (c) Wadding/Foam Lining (d) Thread (e) Rib Cloth (for Cuff & Collar) (f) Artificial Fur Lining (g) Components: Zip fastners, Snap fastner, Buttons, Eyelets, Lables, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/ Cotton shoulder pads, Elastic, Stoppers Hangers, Collars Stays (h) Reinforcement Tape	2.15 Sq. mtrs. 1.20 Sq. mtrs. 1.40 Sq. mtrs. 243.00 Mtrs. 0.10 Sq. mtrs. 0.05 Sq. mtrs. Net to net 4.35 Mtrs.	200

1	2	3	4	5	6
		For 1000 Pcs.	2. (a) Needles (b) Bobbin (c) Needle Bar (d) Feed Dock (e) Hook Set (f) Bobbin Case (g) Teflon Foot (h) Pressure Foot (i) Needle Plate (j) Needle Bar Frame (k) Tension Set (l) Tension Spring	162.00 Nos. 10.80 Nos. 2.15 Nos. 2.15 Nos. 2.15 Nos. 10.80 Nos. 11.30 Nos. 11.30 Nos. 4.55 Nos. 1.15 Nos. 11.30 Nos. 11.30 Nos.	
		For 1000 Sq. ft. for finished leather	3. (a) Preservative (b) Bating Agents (c) Syntans (d) Sodium Formate/Acetate (e) Formic Acid (f) Wattle Extract: (1) For retanning (2) For vegetable tanning of leather (g) Fat Lacquer (h) Binder: (1) Casein Base (2) Resin Base (i) Chrome Tanning Agent (Extract): For semi Chrome OR For full Chrome finish (j) Lacquer Emulsion (k) Dyes (l) Pigments (m) Borax (n) Impregnating Resin (o) Wax Emulsion	1.70 kgs. 5.20 kgs. 19.20 kgs. 5.20 kgs. 10.20 kgs. 13.60 kgs. 40.70 kgs. 22.60 kgs. 4.50 kgs. 6.80 kgs. 22.60 kgs. 52.00 kgs. 7.90 kgs. 5.65 kgs. 2.30 kgs. 5.25 kgs. 5.70 kgs. 1.15 kgs.	

1	2	3	4	5	6
			(p) Oxalic Acid	1.15 kgs.	
			(q) Acetic Acid	2.85 kgs.	
			(r) Sodium Thio-sulphate	5.25 kgs.	
			(s) Penetrating Agent	2.30 kgs.	
			(t) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.45 kgs.	

- Note: 1. Import of Item No. 1 will be upto 25% of FOB value of exports.
 2. Import of Item No. 2 will be upto 0.1 % of FOB value of exports.
 3. Import of Item No. 3 will be upto 12% of FOB value of exports.
 4. Interchangeability of CIF values of items 1, 2, and 3 above shall not be allowed.